

# BLUEWELD

# 2014

## КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



## СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ





## МИРОВОЙ ЛИДЕР В ПРОИЗВОДСТВЕ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### Преимущества сварочных аппаратов BLUEWELD

**№ 1 на рынках России и Европы:**  
BLUEWELD - ведущая марка среди сварочного оборудования на рынках России и Европы.

### Гарантированное качество от мирового лидера:

Все предприятия BLUEWELD сертифицированы по ISO 9001 : 2000.

Каждая единица продукции имеет сертификат ГОСТ, TUV, UL, CSA.

### Самый широкий ассортимент продукции на рынке:

- MMA трансформаторы и инверторы
- MIG / MAG выпрямители и инверторы стандартной и импульсной сварки
- TIG инверторы DC-тока и AC/DC-тока, инверторы импульсной сварки с HF-поджигом
- SPOT аппараты конденсаторной и точечной сварки, инверторы импульсной точечной сварки, стационарные тиристорные источники
- PLASMA инверторы с контактным и HF-поджигом, мощные промышленные установки
- Зарядные устройства для аккумуляторов пуско-зарядные и зарядные устройства для всех аккумуляторов
- Аксессуары

### Профессиональное решение



Крупнейшие производители автомобилей и коммерческого транспорта Fiat, Volvo, Ford и Iveco официально рекомендуют аппараты Inverspotter для своих фирменных автосервисов во всем мире.

Подробную информацию см. на стр. 60



# СОДЕРЖАНИЕ

## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

Prestige 151/S, 171/S, 211/S	10
Prestige 168 MPGE, 188 MPGE, 218 MPGE, 238 CE/MPGE	11
Prestige 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO	12
Active 187 MV/PFC, Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	13
Motoweld* 174CE, 204CE, 254CE, 264D/CE	14
Beta 220, 270, 282, 322, 422, Space 280AC/DC	15
Best 245CE, 260CE, 400CE	16
Best 630CE	17
Omega 280, 340, 410/S, 430HD, 530HD, 630 HD	18
Omegatronic 400CE, 630CE	19

\* бензиновые инверторные электростанции

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Combi 4.135 Turbo, 4.165 Turbo, 4.195 Turbo	22
Combi 132 Turbo, 152 Turbo, 162 Turbo, 182 Turbo	23
Vegamig 150/1Turbo, 170/1Turbo, 180/2Turbo, 200/2Turbo, 251/2Turbo, 203/2Turbo, 250/2Turbo	24
Megamig 220S, 270S	25
Megamig 300S, 400S	26
Megamig Digital 180, 220, 222, 330	27
Star Mig 180 Dual Synergic	28
Star Mig 210 Dual Synergic	29
Star Mig 215 Dual Synergic	30
Star Mig 200, 225 Pulse	31
Megamig Digital Synergic 490, 490 Aqua, 610, 610 Aqua	32
Megamig 500S, 500S Aqua	33
Megamig 380, 480, 480 Aqua, 580, 580 Aqua	34
Mixpulse 320, 320 Aqua	35
Mixpulse 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua	36

## АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА

Prestige TIG 185 DC HF/lift, 230 DC HF/lift	40
Prestige TIG 182 AC/DC, 222 AC/DC	41
Best TIG 251 DC HF/lift, 251 DC HF/lift Aqua	42
Best TIG 311 DC HF/lift, 421 DC HF/lift, 421 DC HF/lift Aqua	43
Best TIG 252 AC/DC HF/lift, 252 AC/DC HF/lift Aqua	44
Best TIG 322AC/DC HF/lift, 322AC/DC HF/lift Aqua, 422 AC/DC HF/lift, 422 AC/DC HF/lift Aqua	45
King TIG 280/1 AC/DC, 280/1 AC/DC Aqua, 200 AC/DC	47

## КОНТАКТНАЯ СВАРКА (СПОТТЕРЫ)

Digital Plus 5000	51
Digital Plus 5500	52
Digital Plus 7000, 9000, 9000 Aqua	53
Aluplus 5100, 6100	58
Inver-Plus 10000, 13000	60
Inver-Plus 12000	61
Inver-Plus 13500 Smart, 13500 Smart Aqua	62
Inver-Plus 14000 Aqua, 14000 Smart Aqua	63
Plus 20/TI, 230, 400	64
BTE 18, 28, BCP 18, 28	65

## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Prestige Plasma 31, 41	70
Prestige Plasma 54 Kompressor	71
Best Plasma 60 HF, 90 HF	72
Big Plasma 83 HF, 130 HF, Precise Plasma 160 HF	73

## АКСЕССУАРЫ

74

## ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Digtronic 330, 530	85
Polar 12, 14, 15, Polarboost 100, 140, Test 48/2 Prof	86
Imperial 150 Start, 220 Start, 400 Start, Major 320 Start, 420 Start, 520 Start, 620 Start, 650 Start, 1500 Start	87

PROFESSIONAL

INDUSTRIAL

## О КОМПАНИИ:

Более 40 лет немецкая компания FUBAG производит самое современное оборудование для профессионального использования.

Успешно объединив в себе качество немецкого производителя, высокий технологический уровень исполнения и использование инновационных технологий, сварочное оборудование FUBAG удовлетворяет самым высоким запросам профессиональной сварки.

Сварочная техника FUBAG имеет международный сертификат соответствия TUV-CERT экспертной группы TUV Rheinland Industrie Service GmbH.

## ДОСТУПНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕШЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ЗАДАЧ

- Сварочные инверторы MMA сварки
- Сварочные инверторы MMA с возможностью сварки TIG
- Сварочные полуавтоматы MIG/MAG
- Инверторные сварочные полуавтоматы MIG/MAG с возможностью сварки MMA
- Инверторные плазморезы



## СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР MMA/TIG СВАРКИ

### IN 206 LVP

**i** Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне от 130 до 265 В. В очень компактном и легком корпусе. Отлично справляется с работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

**+** *Идеальная сварка при напряжении 130-265 В*

- Микропроцессорное управление и сенсорная клавиатура;
- Сварка в режимах MMA и TIG;
- Универсальный разъем для подключения сварочных кабелей;
- Регулируемые высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick;
- Удобный поджиг благодаря функции Tig Lift;
- Работа через обычную вилку 16 А / 220 Вт даже при интенсивном режиме эксплуатации.



## СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР MMA СВАРКИ

### IR 220

**i** Еще больше возможностей для продолжительной сварки с током до 220А! Простой и надежный IR 220 незаменим для сварочных работ на стройке. Компактность, небольшой вес и эргономичная ручка позволяют с ним от объекта к объекту.

**+** *Сварка - это просто!*

- Выбор сварочного тока в зависимости от диаметра электрода;
- Технические характеристики – на корпусе аппарата;
- Индикация питания и термозащиты;
- Улучшенная система охлаждения;
- Кабель электрододержателя 1,6 м (25 мм<sup>2</sup>);
- Кабель зажима заземления 1,6 м (25 мм<sup>2</sup>);
- Эргономичная ручка для переноски.



## ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ПЛУАВТОМАТ

### IRMIG 180

**i** Универсальный сварочный полуавтомат с повышенной системой охлаждения. Подходит для выполнения различных сварочных работ в автомастерских, на небольшом производстве или на стройке, когда требуется высокое качество шва.

**+** *Лучшее качество сварного шва*

- Механизм автоматической подачи проволоки;
- Индикация питания и термозащиты;
- Профессиональная горелка с контролем напряжения;
- Система принудительного охлаждения;
- Полный набор аксессуаров (кабель заземления 1,8 м, кабель горелки 2,0 м, щиток, молоток, щетка, катушка 200 г, D - 1,0 мм);
- Удобная ручка для переноски.

## АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



### МАСКА СВАРЩИКА BLITZ 9-13 TIGER

**+** *Совершенная защита*

**i** Сверхпрочный материал, совершенная форма и яркий дизайн для еще большей безопасности сварочных работ различной сложности.

- Настройка степени затемнения от 9 до 13 DIN;
- Увеличенная зона обзора;
- Повышенная скорость автоматического переключения фильтрующего экрана в темное состояние;
- Повышенная ударопрочность корпуса;
- Яркий оригинальный дизайн маски.



### СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### FB 150/250/360

**+** *Удобство в работе и эргономика*

**i** Сварочные горелки FUBAG соответствуют евростандарту, имеют прогрессивную конструкцию, удобны в применении и обладают высоким ресурсом.

- Евроразъем позволяет подключать горелки к сварочным полуавтоматам большинства производителей;
- Применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными.



**О КОМПАНИИ:**

EWM HighTec Welding GmbH — № 1 в Германии по производству промышленного сварочного оборудования с 50-ти летним опытом.

Компания EWM - инновационный лидер отрасли - ежегодно инвестирует свыше 10% от оборота в развитие новых технологий, а также сотрудничает с ведущими международными институтами и научно-исследовательскими лабораториями:

- немецким союзом сварщиков (DVS);
- институтом сварки (TWI, Великобритания);
- международным институтом сварки (IIW USA).

**ПРОМЫШЛЕННОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПОСТАВЩИКОВ ВЕДУЩИХ МАШИНОСТРОИТЕЛЬ-  
НЫХ ЗАВОДОВ ЕВРОПЫ**

- Аппараты для MMA сварки постоянным током
- Аппараты для сварки TIG постоянным и переменным током
- Аппараты стандартной сварки MIG/MAG
- Аппараты импульсной сварки MIG/MAG
- Аппараты плазменной сварки постоянным и переменным током



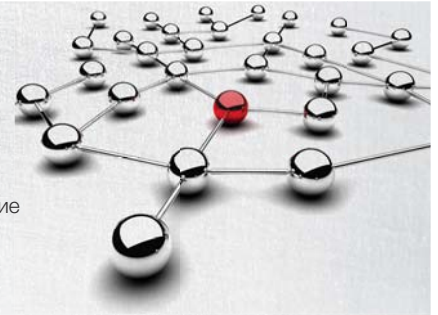
**НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ЛЕГЕНДАРНЫХ  
СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ**

**ALPHA Q, PHOENIX, TAURUS SYNERGIC S**

Впервые на выставке Messe Essen 2013 были представлены сварочные аппараты следующего поколения с системой MULTIMATRIX и новой концепцией управления.

**MULTIMATRIX  
НОВОЕ ИЗМЕРЕНИЕ  
В СВАРКЕ**

Система **Multimatrix** включает в себя технологические инновации в программном обеспечении, сварочных технологиях и совершенно новую концепцию управления сварочным оборудованием.



**НОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ  
ЭКСПЕРТ 2.0**

Просто и интуитивно понятно

- Теперь экспертные параметры всегда в непосредственном доступе.
- Многочисленные задачи сварки можно настраивать и считывать еще проще, ошибки управления заметно уменьшаются.
- Благодаря новому полнотекстовому меню Вы получаете обзор комплексного процесса сварки и всех основных параметров.

**ОСОБЕННОСТИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ:**

- Мощность электрической дуги
- Наглядный ЖК-монитор
- Понятные символы
- Электронный ключ i-Button
- Колесико ClickWheel
- USB-подключение



**НОВАЯ СЕРИЯ СВАРОЧНЫХ ИНВЕРТОРОВ PICO  
PICO 350 CEL PULS,  
PICO 350 CEL PULS PWS**

Прочность от пустыни до Антарктики

**ЛУЧШАЯ ЗАЩИТА IP34S**

- Полная защита от попадания водяных брызг
- Расширенный температурный диапазон использования от -25 до +40°C (и хранения от -30 до +70°C)
- Защита от попадания посторонних примесей
- Универсальный пылезащитный фильтр
- Защитная крышка панели управления

**ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПОЛЯРНОСТИ**

- Электронная смена полярности электрода (в модели PWS)

**РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СУРОВЫХ УСЛОВИЯХ**

- Надежная конструкция основания позволяет использовать установку даже в загрязненном и влажном помещении

ТЕПЕРЬ ПОЗВОЛЯЕТ  
РАБОТАТЬ В РЕЖИМАХ  
**MMA, TIG И MIG/MAG**  
СВАРКИ!

## ОБОЗНАЧЕНИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В КАТАЛОГЕ


	Ручная дуговая сварка переменным током
	Ручная дуговая сварка переменным и постоянным током
	Ручная дуговая сварка постоянным током
	Сварочный источник инверторного типа
	Ручная дуговая сварка постоянным током, а также TIG контактным методом
	Ручная дуговая сварка постоянным током, а также TIG методом LIFT
	Плазменная резка с HF поджигом дуги
	Плазменная резка с контактным поджигом дуги
	Встроенный компрессор
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT, а также сварка MMA постоянным током
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT, а также сварка MMA постоянным и переменным током
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT постоянным и переменным током
	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа
	Полуавтоматическая сварка флюсовой проволокой (без газа)
	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа + сварка флюсовой проволокой (без газа)
	Катушка с проволокой диаметром 200 мм 5 кг
	Катушка с проволокой диаметром 300 мм 15 кг
	Катушка с проволокой 0,8 кг
	Двухроликковый механизм подачи проволоки
	Четырехроликковый механизм подачи проволоки
	Сварочная горелка с катушкой для сварки алюминия
	Два вывода дросселя
	Три вывода дросселя
	Возможность подключения дистанционного управления
	Однофазная питающая сеть
	Трехфазная питающая сеть
	Температурный диапазон

<b>MMA</b>	ручная дуговая сварка штучным (покрытым) электродом.
<b>MIG/MAG</b>	полуавтоматическая сварка сплошной проволокой в среде защитного инертного или активного газа.
<b>TIG</b>	ручная сварка неплавящимся (вольфрамовым) электродом в среде инертного газа, (аргона или гелия).
<b>SPOT</b>	контактная точечная сварка.
<b>AC</b>	переменный ток.
<b>DC</b>	постоянный ток.
<b>CE</b>	целлюлозные электроды.
<b>HF</b>	высокочастотный поджиг дуги (осциллятор).
<b>Pulse</b>	импульсный режим.
<b>MPGE</b>	дополнительная защита от скачков напряжения питающей сети, происходящих, как правило, в мотогенераторах.
<b>Arc Force</b>	функция регулирования силы дуги.
<b>Hot start</b>	горячий старт, функция увеличения начального сварочного тока.
<b>Anti-stick</b>	функция защиты от прилипания электрода.
<b>Aqua</b>	жидкостное охлаждение.
<b>LIFT</b>	контактный поджиг сварочной дуги.

### АКСЕССУАРЫ ВХОДЯЩИЕ В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ

КОМПЛЕКТ		
Общий вид аксессуаров		3m □ 200 □ 742180 □ 225 □ 742183
		□ 722119
		0,6=0,8mm □ 722112
		3m DX50
		Fe 0,8kg 0,8mm

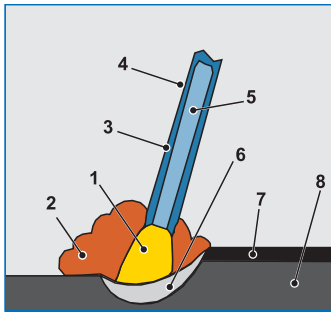
### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ (ПРИБОРАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

ОПЦИЯ	
Наименование	<b>НАБОР MMA</b>
Параметры аксессуаров	
Модель сварочного аппарата	10mm <sup>2</sup> 3+2m DX25
Артикул аксессуара	□ 114, 144, 164, 184/1, 150/1 □ 801000

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в комплектацию и внешний вид оборудования и аксессуаров



## СВАРКА ММА

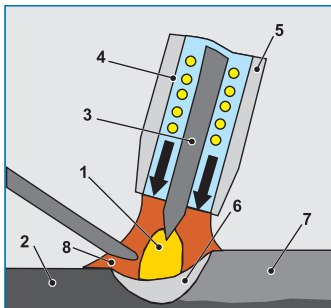


1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Покрытие электрода
4. Электрод
5. Стержень электрода
6. Сварочная ванна
7. Шлак
8. Свариваемая деталь

### Плюсы и минусы метода ММА:

- + Высокая экономичность
- + Сварка в любых положениях
- + Отсутствие газовых баллонов
- Небольшая производительность
- Необходимость удаления шлака с деталей

## СВАРКА TIG

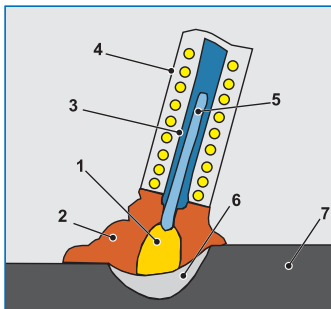


1. Сварочная дуга
2. Свариваемый металл
3. Неплавящийся электрод
4. Защитный газ
5. Газовое сопло
6. Расплав
7. Шов
8. Защитный газ

### Плюсы и минусы метода TIG:

- + Аккуратный сварной шов
- + Отсутствие брызг
- + Сварка деталей небольшой толщины
- + Легкое управление параметрами дуги
- Большие требования к опыту сварщика
- Низкая производительность
- Наличие газового баллона

## СВАРКА MIG-MAG



1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Токоподводящий наконечник
4. Сопло
5. Сварочная проволока
6. Сварочная ванна
7. Наплавленный металл шва

### Плюсы и минусы видов сварки MIG-MAG:

#### Сварка MIG-MAG (с газом):

- + Высокая производительность
- + Отсутствие шлака
- + Малое количество дыма
- Наличие газового баллона
- Ограниченное использование на открытом воздухе

#### Сварка порошковой проволокой:

- + Всегда готово к использованию
- + Отсутствие газовых баллонов
- + Идеально для использования на открытом воздухе
- Необходимо удаление шлаков
- Высокая стоимость порошковой проволоки

## СИНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПРОГРАММЫ

Использование синергетических программ, занесенных в память аппарата, позволяет получить оптимальные значения всех характеристик сварки. Это особенно актуально при кузовном ремонте.

- Высокая производительность.
- Быстрая и простая настройка аппарата.

## MIG ПАЙКА

MIG пайка позволяет работать при более низкой температуре, чем при сварке MIG (1000°C по сравнению с 1500°C), с меньшей деформацией соединенных частей. Материалы соединены только путем расплава материала припоя (CuSi3 или CuAl8). Пайка MIG находит обширное применение в кузовном ремонте, так как цинковое покрытие свариваемых деталей при этом не повреждается.

## ВЫБОР СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

*Что вы хотите от сварочного аппарата? Мобильность, производительность, качество шва или другие специфические требования? От ответов на эти вопросы зависит выбор типа сварочного аппарата.*

- 1 Самым производительным методом сварки является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG. Если у Вас постоянный сварочный пост, в 90% случаях это Ваш аппарат. (Стр. 22-36)
- 2 Если Вы варите особо ответственные швы или Вам необходимо добиться от шва эстетики, то Ваш аппарат должен варить методом TIG. При этом Вы должны понимать, что это наименее производительный тип сварки. (Стр. 40-47)
- 3 Если вы занимаетесь монтажом и основное требование - это простота использования и мобильность, то Ваш аппарат варит методом ММА, т.е. штучными электродами с покрытием. (Стр. 10-19)
- 4 Если Вы занимаетесь кузовным ремонтом, Вы не обойдетесь без аппарата контактной сварки. (Стр. 50-65)
- 5 Если Вы осуществляете резку различных материалов и сплавов, Вам поможет плазменная резка. (Стр. 68-73)

## ВЫБОР МЕТОДА СВАРКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

МЕТОД СВАРКИ	СВАРИВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		
	УГЛЕРО-ДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	АЛЮМИНИЙ И ЕГО СПЛАВЫ
ММА	AC	+	-
	DC	+	+
TIG	AC	-	+
	DC	+	-
MIG/MAG	DC	+	+

\* Более качественная сварка происходит в импульсном режиме



**СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И АКСЕССУАРЫ**

**[www.bluweld.ru](http://www.bluweld.ru)**





# РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

## PROFESSIONAL

### ИНВЕРТОРЫ (220 В)

Prestige 151/S, 171/S, 211/S

10

Prestige 168 MPGE, 188 MPGE, 218 MPGE, 238 CE/MPGE

11

Prestige 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO

12

Active 187 MV/PFC, Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD

13

### ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ

Motoweld 174CE, 204CE, 254CE, 264D/CE

14

### ТРАНСФОРМАТОРЫ

Beta 220, 270, 282, 322, 422, Space 280AC/DC

15

## INDUSTRIAL

### ИНВЕРТОРЫ (380 В)

Best 245CE, 260CE, 400CE

16

Best 630CE

17

### ВЫПРЯМИТЕЛИ

Omega 280, 340, 410/S, 430HD, 530HD, 630 HD

18

Omegatronic 400CE, 630CE

19



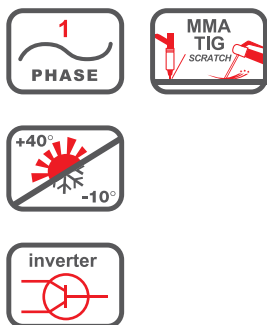
ИНВЕРТОРЫ ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

Все аппараты поставляются в пластиковом кейсе с набором принадлежностей для сварки ММА (арт. 801000 или 801096).

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Улучшенные модели инверторов ручной дуговой сварки, пришедшие на смену лидерам продаж Prestige 164, 184/1, 200/1
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети в диапазоне 220В (±15%)
- ▶ Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Высокий класс изоляции



КОМПЛЕКТ	
<b>НАБОР ММА</b>  10mm <sup>2</sup> 3+2m DX25 ☑ 151/S ☑ 801000	<b>НАБОР ММА</b>  16mm <sup>2</sup> 3+2m DX25 ☑ 171/S ☑ 211/S ☑ 801096

ОПЦИЯ
<b>НАБОР TIG</b>  ☑ 151/S ☑ 801113 ☑ 171/S ☑ 801097 ☑ 211/S ☑ 801097 <b>АКСЕССУАРЫ</b>  Стр. 79

ВСЕ АППАРАТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КЕЙСЕ
 Габариты кейса: 480x380x170

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Prestige 151/S	1 x 220	2,6 / 3,9	5	10 - 130	30 / 130	95	75	1,6 - 3,2	300 x 130 x 230	4,1	816303
Prestige 171/S	1 x 220	2,6 / 4,2	6	10 - 150	25 / 140	95	75	1,6 - 4,0	300 x 130 x 230	4,1	816304
Prestige 211/S	1 x 220	2,9 / 5,3	7	15 - 180	18 / 170	105	75	1,6 - 4,0	300 x 130 x 230	4,1	816305

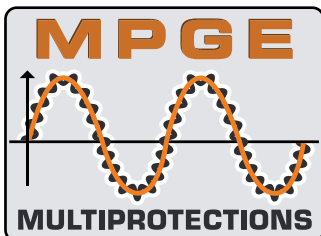




## ИНВЕРТОРЫ ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

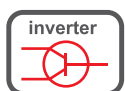
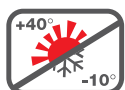
Возможно подключение к мобильной электростанции.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Инверторные аппараты, снабженные специальным устройством для работы с мобильными электростанциями
- ▶ Качественная сварка целлюлозными электродами (Prestige 238 CE/MPGE)
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Высокая стабильность сварочного тока при колебаниях напряжения в сети в диапазоне 220В (±15%)
- ▶ Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»

# NEW



### КОМПЛЕКТ

#### НАБОР MMA



10mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
 168 801000  
 16mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
 188,218 801096  
 25mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
 238 801102

### ОПЦИЯ

#### НАБОР TIG



168 801113  
 188,218,238 801097

#### АКСЕССУАРЫ



Стр. 79

### АППАРАТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КЕЙСЕ СО СТАНДАРТНЫМ НАБОРОМ ДЛЯ СВАРКИ MMA:



816309



816381

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Prestige 168 MPGE	1 x 220	- / 4,1	6	10 - 150	7 / 140	-	72	1,6 - 3,0	300 x 125 x 225	2,9	816308
Prestige 188 MPGE	1 x 220	2,6 / 4,2	6	10 - 150	25 / 140	95	75	1,6 - 4,0	300 x 130 x 230	4,1	816309
Prestige 218 MPGE	1 x 220	3,5 / 5,5	8	5 - 180	30 / 180	125	83	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,7	816365
Prestige 238 CE/MPGE	1 x 220	4,3 / 6,0	9	5 - 180	35 / 180	140	102	1,6 - 4,0	385 x 150 x 260	6,2	816381



ИНВЕРТОРЫ ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

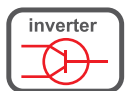
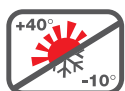
Аппараты поставляются в алюминиевом кейсе с набором принадлежностей:

- держатель электрода;
- кабель заземления;
- щиток сварщика;
- щетка для снятия шлака.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Самые мощные однофазные инверторы
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети в диапазоне 220В (±15%)
- ▶ Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Эргономичный дизайн корпуса, сочетающий практичность и удобство использования

**NEW**



### КОМПЛЕКТ

**НАБОР MMA**

16mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
 186 PRO, 216 PRO 801096  
 25mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
 236 PRO 801102

### ОПЦИЯ

**НАБОР TIG**

801097

**АКСЕССУАРЫ**

Стр. 79

### АППАРАТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КЕЙСЕ СО СТАНДАРТНЫМ НАБОРОМ ДЛЯ СВАРКИ MMA:



Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Prestige 186 PRO	1 x 220	3,5 / 5,0	7	5 - 160	35 / 160	125	83	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,7	816316
Prestige 216 PRO	1 x 220	3,5 / 5,5	8	5 - 180	30 / 180	125	83	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,7	816318
Prestige 236 PRO	1 x 220	4,2 / 6,6	10	5 - 200	35 / 200	140	81	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,2	816379



# PRESTIGE PRO

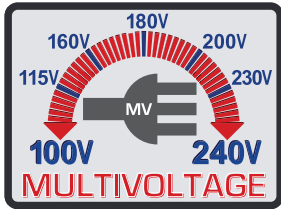


ИНВЕРТОРЫ ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG)

Широкий диапазон напряжения сети от 100 до 240 В (MV/PFC)

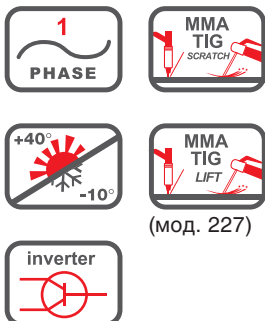
VRD - устройство снижения напряжения X.X.

Возможно подключение к мобильной электростанции.



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Инверторные аппараты, снабженные специальным устройством для работы с мобильными электростанциями
- ▶ Устройство MV/PFC
- ▶ Устройство VRD (мод.227)
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Возможность использования длинных питающих кабелей
- ▶ Термостатическая защита
- ▶ Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Функция «Tig Lift» (мод. 227)



### КОМПЛЕКТ

#### НАБОР ММА



16mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
 ■ 187, 227  
 □ 801096

### ОПЦИЯ

#### НАБОР TIG



■ 187, 227  
 □ 801097

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max MMA/TIG	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Active 187 MV/PFC	100-240	4,2	6	10-110/ 10-150	25/90 25/140	60 95	75	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	5,7	852115
Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	100-240	6,0	8	10-180/ 10-200	40/130 30/200	110 135	81	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,2	852120



**ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ ГЕНЕРАТОРОМ ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG)**

Инверторные сварочные электростанции для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа методом контактного поджига дуги (TIG-DC). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, целлюлозные, предназначены для сварки стали, нержавеющей стали и чугуна. Также могут использоваться в качестве генераторов постоянного тока (DC) для подачи питания к электрооборудованию.

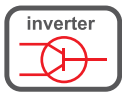
**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Инверторные электростанции, сочетающие в себе передовые технологии в области автономных сварочных источников и генераторов постоянного тока
- ▶ Автоматическая регулировка оборотов двигателя, стабилизация сварочного тока
- ▶ Функции «Arc Force» (кроме 174 CE), «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Высокая экономичность и низкий уровень шума
- ▶ Надежный корпус и мобильность

**inverter +30% ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Cellulosic**



Модели в модификации «D» работают на дизельном топливе и оснащены электростартером



**НАБОР КОЛЕС**



**ОПЦИЯ**

**НАБОР MMA**



10mm² 3+2m DX25  
 □ 174 □ 801000  
 16mm² 3+2m DX25  
 □ 204 □ 801096  
 25mm² 3+2m DX25  
 □ 254,264 □ 801102

**НАБОР КОЛЕС**



□ 174 □ 802117  
 □ 204 □ 802490  
 □ 254,264 □ 802675

**МОДУЛЬ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА**



□ 204 □ 802584  
 □ 254,264 □ 802494

**НАБОР TIG**



□ 801097  
**АКСЕССУАРЫ**  
 □ 801097  
 Стр. 79

**ВНИМАНИЕ: Все электростанции имеют розетку постоянного тока (220В)**

Модель	Двигатель	Мак мощность, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Motoweld 174 CE	Honda GX 200	1,8	5 - 160	30 / 130	90	110	1,6 - 3,2	750 x 370 x 430	40	815809
Motoweld 204 CE	Honda GX 270	2,2	5 - 190	35 / 160	115	112	1,6 - 4,0	840 x 470 x 480	58	815811
Motoweld 254 CE	Honda GX 390	3,0	5 - 230	30 / 200	130	112	1,6 - 5,0	850 x 550 x 670	78	816377
Motoweld 264 D/CE	Lombardini 15LD440	3,0	5 - 230	30 / 200	130	113	1,6 - 5,0	1000 x 580 x 500	99	815828





**ТРАНСФОРМАТОРЫ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА  
ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) /  
СВАРОЧНЫЕ ИСТОЧНИКИ ВЫПРЯМИТЕЛЬНОГО ТИПА ДЛЯ СВАРКИ  
ПЕРЕМЕННЫМ И ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ (ММА)**

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.  
В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

**СРЕДНИЕ ЗНАЧЕНИЯ ТОКА СВАРКИ (А) В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА  
ПОКРЫТИЯ ЭЛЕКТРОДОВ И ИХ ДИАМЕТРА**

(RT - рутиловые, BS - Щелочные, CE - Целлюлозные)

$\varnothing$ E mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Возможность использования 2-х напряжений питания - 1x220В и 1x380В**
- ▶ **Универсальные сварочные аппараты для сварки на постоянном и переменном токе (Space 280)**
- ▶ Плавное механическое регулирование сварочного тока
- ▶ Мощный вентилятор
- ▶ Термозащита
- ▶ Прочный металлический корпус
- ▶ Удобное перемещение аппарата благодаря наличию колес и съемной ручки
- ▶ Возможно использование электродов с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна



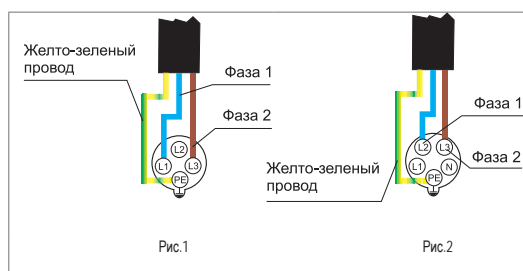
(Space 280 AC/DC)



**БЕТА 282, 322, 422 —  
двойное вторичное  
напряжение холостого  
хода для сварки  
электродами с  
рутиловым покрытием**



## СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ 1 X 380



## ОПЦИЯ

НАБОР ММА	НАБОР ММА
16mm <sup>2</sup> 3+2m DX25 220 801096	35mm <sup>2</sup> 4+3m DX50 422 801095
25mm <sup>2</sup> 3+2m DX25 270, 282, 322, 280 801102	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Min-max, А (AC / DC)	ПВ% / max (AC / DC)	ПВ 60%	Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм (AC / DC)	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Beta 220	1x220 / 1x380	2,5 / 7	40-200	10/170	80	50	2,0-4,0	750 x 360 x 490	23	814524
Beta 270	1x220 / 1x380	2,5 / 8	60-250	10/200	80	55	2,0-5,0	750 x 360 x 490	26	814561
Beta 282	1x220 / 1x380	2,7 / 8	35-250	10/220	90	55/78	1,6-5,0	750 x 360 x 490	33	814298
Beta 322	1x220 / 1x380	3,5 / 9	45-250	15/250	125	52/76	1,6-5,0	690 x 390 x 480	37	817200
Beta 422	1x220 / 1x380	4,5 / 13	70-350	35/210	170	52/73	2,0-6,0	890 x 460 x 590	63	817162
Space 280 AC/DC	1x220 / 1x380	3,3 / 7,2	45-230/ 25-160	10/220 / 15/150	90 AC 80DC	55/67	1,6-5,0 / 1,6-4,0	750 x 360 x 490	40	814300



**ИНВЕРТОРЫ ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG-LIFT), РАБОТАЮЩИЕ ОТ СЕТИ 380 В.**

Возможно использование электродов с основным и рутиловым покрытием, для стали, нержавеющей стали, чугуна и т.д., а также электродами с целлюлозным покрытием для сварки вертикальных швов сверху вниз.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.

В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

**BEST 400 CE** - имеет газовый клапан для сварки TIG (DC)

**Cellulosic**  
(кроме Best 245)

**TIG LIFT**  
(кроме Best 245)

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

► **Промышленные инверторы (380 В) для ручной дуговой сварки постоянным током**

- Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- Возможность подключения дистанционного управления
- Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- Высокая мощность и мобильность
- Интуитивно понятная панель управления
- Регулируемые функции «Hot Start» и «Arc Force» для BEST 400 CE



**3**  
PHASE

MMA  
TIG  
LIFT

+40°  
-10°

MMA  
TIG  
SCRATCH  
(Best 245)

inverter

REMOTE  
CONTROL  
(кроме Best 245)

**ОПЦИЯ**

<p><b>НАБОР MMA</b></p> <p>16mm<sup>2</sup> 3+2m DX25                  ☐ 245 ☐ 801096                  25mm<sup>2</sup> 4+3m DX50                  ☐ 260 ☐ 801081                  35mm<sup>2</sup> 4+3m DX50                  ☐ 400 ☐ 801095</p>	<p><b>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</b></p> <p>1 pot. ☐ 802219</p> <p>Педаля ☐ 802017</p> <p>2 pot. ☐ 802336</p>	<p><b>ТЕЛЕЖКА</b></p> <p>☐ 400 ☐ 803051</p>	<p><b>РЕДУКТОР</b></p> <p>☐ 722119</p> <p><b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b></p> <p>☐ 432700</p>	<p><b>ГОРЕЛКИ TIG</b></p> <p>☐ 400 4m ☐ 742427 8m ☐ 742431</p> <p><b>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ</b></p> <p>2m ☐ 172501 3,8m ☐ 172510 Хомут ☐ 232059</p>	<p><b>ГОРЕЛКИ TIG</b></p> <p>☐ 245 4m ☐ 722563 ☐ 260 4m ☐ 742058</p> <p><b>TIG АКСЕССУАРЫ</b></p> <p>Стр. 79</p>
---	---	---	---	--	--

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best 245 CE	3 x 380	3 / 7,5	5 - 220	15 / 220	120	100	79	1,6 - 5,0	470 x 170 x 285	5,8	816325
Best 260 CE	3 x 380	6 / 7,5	5 - 220	40 / 220	180	140	100	1,6 - 5,0	470 x 170 x 285	12,3	815368
Best 400 CE	3 x 380	7 / 11,5	10 - 350	35 / 330	230	175	70	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	24,0	815910





## ИНВЕРТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA), СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG-LIFT), ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MIG-MAG

Возможность подключения выносного подающего механизма для осуществления MIG-MAG сварки.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки. В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

**Функция VRD** - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Функция строжки угольным электродом**
- ▶ Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Функция «Antistick» и регулируемые функции «Arc Force» и «Hot Start»
- ▶ Высокие значения ПВ
- ▶ Интуитивно понятная панель управления



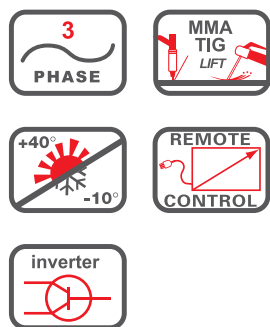
# NEW



# Cellulosic

# TIG LIFT

### МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ



### ОПЦИЯ

<b>НАБОР MMA</b>  70mm <sup>2</sup> 4+3m DX70 801106 <b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b> 3m 742186	<b>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</b> 1 pot. 802219 Педаль 802017 2 pot. 802336	<b>ТЕЛЕЖКА</b>  803051	<b>РЕДУКТОР</b> 722119 <b>НАБОР СТРОЖКА</b>  802666	<b>ГОРЕЛКИ TIG</b> 4m 742058 <b>МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ</b>  806110	<b>ШЛАНГ - ПАКЕТЫ</b> 4m 802348 10m 802349 <b>MIG-MAG АКСЕССУАРЫ</b>  Стр. 76
--	--	------------------------------	---	---	--

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение Х.Х., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best 630 CE	3 x 380	16 / 22	10 - 600	40 / 500	410	300	70	1,6 - 8,0	670 x 310 x 560	43,0	816326

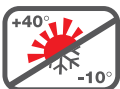


## ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЫПРЯМИТЕЛИ ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) + СТРОЖКА

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки. В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Мощные трехфазные источники постоянного тока для качественной сварки
- ▶ Плавное механическое регулирование сварочного тока
- ▶ Воздушное охлаждение
- ▶ Наличие шкалы выбранного тока
- ▶ Легкость управления



### ОПЦИЯ

#### НАБОР ММА



25mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 ☐ 280 ☐ 801081  
 35mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 ☐ 340 ☐ 801095

#### НАБОР ММА



50mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 ☐ 410/S, 430 ☐ 801093  
 70mm<sup>2</sup> 4+3m DX 70  
 ☐ 530, 630 ☐ 801106

#### НАБОР СТРОЖКА



☐ 340, 410/S  
 ☐ 430, 530, 630  
 ☐ 802666

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60% / 100%					
Omega 280	3 x 380	5 / 8	50 - 260	35 / 190	140	62	1,6 - 5,0	890 x 460 x 590	65	818165
Omega 340	3 x 380	7 / 11,5	60 - 320	35 / 260	180	65	2,0 - 6,0	890 x 460 x 590	80	819120
Omega 410/S	3 x 380	10 / 15	60 - 350	35 / 325	240	65	2,0 - 6,0	950 x 490 x 680	98	818171
Omega 430 HD	3 x 380	10 / 15	60 - 360	35 / 325	240	65	2,0 - 6,0	1000 x 540 x 760	111	819108
Omega 530 HD	3 x 380	16 / 20	60 - 450	45 / 410	350 / 240	70	2,0 - 8,0	1000 x 540 x 760	170	819130
Omega 630 HD	3 x 380	17 / 24	60 - 550	35 / 500	370 / 260	69	2,0 - 8,0	1000 x 540 x 760	180	819134





## ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) + СТРОЖКА

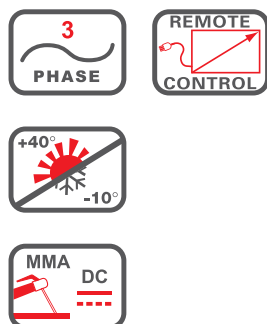
Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки. В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

- ▶ Тиристорный источник питания - Omegatronic 400 CE
- ▶ Источник питания «Чоппер» - Omegatronic 630 CE
- ▶ Использование различных типов электродов: с основным и рутиловым покрытием, с целлюлозным покрытием (для сварки вертикальных швов сверху вниз), для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Стrojка угольным электродом

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Мощные трехфазные источники постоянного тока для качественной сварки
- ▶ Плавное механическое регулирование сварочного тока
- ▶ Эффективное охлаждение
- ▶ Наличие шкалы выбранного тока
- ▶ Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Электронный дисплей для отображения тока (для Omegatronic 630 CE)

# Cellulosic



## ОПЦИЯ

НАБОР ММА	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ 400 CE	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ 630 CE	НАБОР СТРОЖКА
<p>50mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50 400 801093 70mm<sup>2</sup> 4+3m DX 70 630 801106</p>	<p>1 pot. 802209</p> <p>Педаль 802210</p>	<p>1 pot. 802219</p> <p>Педаль 802017</p> <p>2 pot. 802336</p>	<p>802666</p>

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Omegatronic 400 CE	3 x 380	11,5 / 16,5	25 - 350	35 / 350	270	210	85	1,6 - 6,0	1000 x 540 x 760	123	813140
Omegatronic 630 CE	3 x 380	18 / 24	5 - 600	40 / 500	410	320	60	1,6 - 8,0	870 x 590 x 860	150	815806



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И АКСЕССУАРЫ

[www.blueweld.ru](http://www.blueweld.ru)





# ПОЛУАВТОМАТЫ



## PROFESSIONAL

### ВЫПРЯМИТЕЛИ MIG/MAG (220 В)

Combi 4.135 Turbo, 4.165 Turbo, 4.195 Turbo	22
Combi 132 Turbo, 152 Turbo, 162 Turbo, 182 Turbo	23
Vegamig 150/1Turbo, 170/1Turbo, 180/2Turbo, 200/2Turbo, 251/2Turbo, 203/2Turbo, 250/2Turbo	24
Megamig 220S, 270S	25
Megamig 300S, 400S	26
Megamig Digital 180, 220, 222, 330	27

### ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

Star Mig 180 Dual Synergic	28
Star Mig 210 Dual Synergic	29
Star Mig 215 Dual Synergic	30
Star Mig 200, 225 Pulse	31

## INDUSTRIAL

### ВЫПРЯМИТЕЛИ MIG/MAG

Megamig Digital Synergic 490, 490 Aqua, 610, 610 Aqua	32
Megamig 500S, 500S Aqua	33
Megamig 380, 480, 480 Aqua, 580, 580 Aqua	34

### ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

Mixpulse 320, 320 Aqua	35
Mixpulse 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua	36



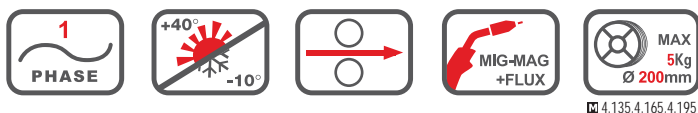
## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) ИЛИ САМОЗАЩИТНОЙ ФЛЮСОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ (БЕЗ ГАЗА)

Применяются при необходимости проведения работ средней интенсивности.

На всех аппаратах напряжение холостого хода всегда присутствует на горелке (горячая серия).

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

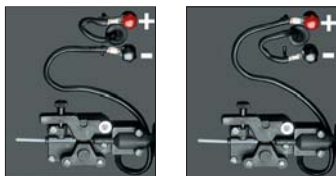
- ▶ Базовая серия полуавтоматов для сварки в среде защитного газа и без газа
- ▶ Небольшие вес и габариты
- ▶ Термозащита
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги



4.135, 4.165, 4.195

### ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

#### БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ



### КОМПЛЕКТ

2m 4.135, 4.165 742402 4.195 742233	0,6-0,9mm 722529
FLUX 4.135, 4.195, 4.165 0,2kg 0,9mm	722529

### ОПЦИЯ

РЕДУКТОР 722119 АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА 432700	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ 2m 172501 3,8m 172510 Хомут 232059	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ Стр. 74, 78
--	---	-----------------------------------

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки gas / no gas, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max А	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Combi 4.135 TURBO	1 x 220	1,5 / 3,6	50 – 120	15 / 105	50	0,6–0,8 (0,8 Al) / 0,8–0,9	420 x 240 x 370	17,3	821360
Combi 4.165 TURBO	1 x 220	1,4 / 3,7	30 – 145	15 / 115	55	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	650 x 330 x 475	23,0	821645
Combi 4.195 TURBO	1 x 220	2,3 / 5,2	30 – 160	15 / 140	80	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	600 x 340 x 430	29,0	821646





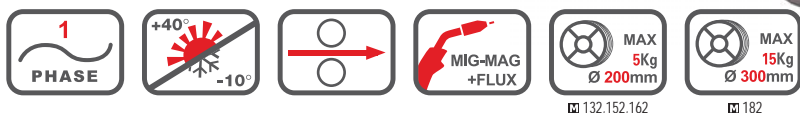
## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) ИЛИ САМОЗАЩИТНОЙ ФЛЮСОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ (БЕЗ ГАЗА)

Поставляются с принадлежностями для сварки самозащитной флюсовой проволокой.

**COMBI 182 TURBO** – имеет электронную регулировку времени точечной сварки.

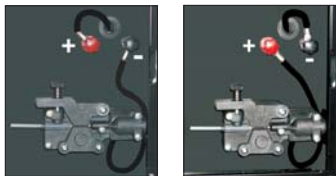
### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Самая популярная серия сварочных полуавтоматов
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Термозащита
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги



### ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

#### БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ



### КОМПЛЕКТ

2,5m 182 742082 132,152,162 742402	
FLUX 132,152 0,2kg 0,8mm 162,182 0,2kg 0,9mm	
	0,6-0,9mm 722529

### ОПЦИЯ

РЕДУКТОР  722119	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ  2m 172501 3,8m 172510 Хомут 232059	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ  Стр. 74, 78
------------------------	---	---------------------------------------

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки gas / no gas, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Combi 132 Turbo	1 x 220	1,3 / 3,6	50 – 120	15 / 105	50	0,6–0,8 (0,8 Al) / 0,8–0,9	480 x 275 x 380	21	821340
Combi 152 Turbo	1 x 220	1,4 / 3,7	30 – 145	15 / 115	55	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	730 x 370 x 475	23	821364
Combi 162 Turbo	1 x 220	1,4 / 3,7	30 – 145	15 / 115	55	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	640 x 350 x 470	25	821455
Combi 182 Turbo	1 x 220	2,3 / 5,2	30 – 170	20 / 140	80	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	800 x 450 x 570	38	821466



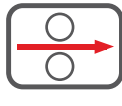
## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG)

Применяются для сварки протяженных швов и сварки точками с электронной регулировкой времени точечной сварки (кроме VEGAMIG 150/1 TURBO).

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Полуавтоматы с возможностью использования катушек сварочной проволоки  $\varnothing$  300 мм (кроме моделей Vegamig 150/1 и Vegamig 170/1)
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Евроразъем для подключения сварочной горелки (модели 200/2, 251/2, 203/2, 250/2)
- ▶ Все необходимое для MIG/MAG сварки в стандартной комплектации
- ▶ Термозащита



180/2, 200/2, 251/2, 203/2, 250/2

### КОМПЛЕКТ



### ОПЦИЯ



Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Vegamig 150/1 Turbo	1 x 220	1,4 / 3,7	30 – 145	15 / 115	55	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al)	730 x 370 x 475	24	821367
Vegamig 170/1 Turbo	1 x 220	2,3 / 5,2	30 – 160	15 / 115	80	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 570	37	821468
Vegamig 180/2 Turbo	1 x 220	2,3 / 5,2	30 – 170	20 / 115	80	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 570	38	821469
Vegamig 200/2 Turbo	1 x 220	3,0 / 7,0	35 – 220	15 / 180	100	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821470
Vegamig 251/2 Turbo	1 x 220	3,7 / 7,7	30 – 240	15 / 200	125	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821472
Vegamig 203/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 5,5	25 – 200	25 / 160	105	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821475
Vegamig 250/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 7,0	35 – 260	20 / 200	115	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821428





## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG), А ТАКЖЕ MIG ПАЙКИ

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

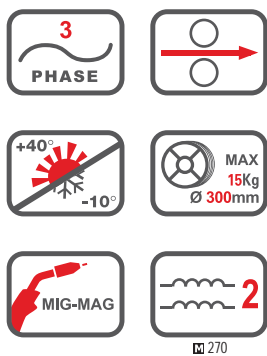
- ▶ Два вывода дросселя для оптимизации сварочной дуги (модель Megamig 270S)
- ▶ Сварка протяженных швов и сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Простая и удобная панель управления



PROFESSIONAL

ВЫПРЯМИТЕЛИ MIG/MAG

ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ			
<ul style="list-style-type: none"> <li>3m <input type="checkbox"/> 220/S</li> <li><input type="checkbox"/> 742180</li> <li><input type="checkbox"/> 270/S</li> <li><input type="checkbox"/> 742183</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 722119</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>4m <input type="checkbox"/> 220/S</li> <li><input type="checkbox"/> 742181</li> <li><input type="checkbox"/> 270/S</li> <li><input type="checkbox"/> 742184</li> <li>5m <input type="checkbox"/> 220/S</li> <li><input type="checkbox"/> 742182</li> <li><input type="checkbox"/> 270/S</li> <li><input type="checkbox"/> 742185</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2m <input type="checkbox"/> 172501</li> <li>3,8m <input type="checkbox"/> 172510</li> <li>Хомут <input type="checkbox"/> 232059</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 802486</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 802034</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>3m DX25 <input type="checkbox"/> 220/S</li> <li>3m DX50 <input type="checkbox"/> 270/S</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>0,6-0,8mm <input type="checkbox"/> 722112</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА <input type="checkbox"/> 432700</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>АДАПТЕР КАТУШКИ <input type="checkbox"/> 802486</li> <li>НАБОР ДЛЯ НЕЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ <input type="checkbox"/> 220/S <input type="checkbox"/> 802037</li> </ul>		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 220S	3 x 380	4,0 / 6,5	20 – 220	30 / 200	140	110	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	870 x 453 x 800	56	821376
Megamig 270S	3 x 380	5,5 / 9,0	28 – 270	30 / 240	160	130	0,6–1,2 (0,8–1,0 Al)	870 x 453 x 800	68	821571



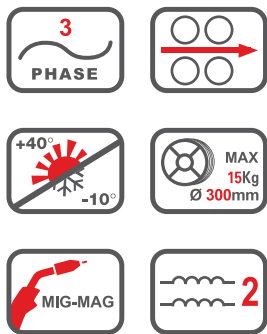
**СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) ИЛИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ, А ТАКЖЕ MIG ПАЙКИ**

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ **Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м.**
- ▶ Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- ▶ Два вывода индуктивности



КОМПЛЕКТ	
3m 300 742183 400 742186	
300 722119	400 722346
3m 300, 400 DX50	0,6÷0,8mm 722225 1÷1,2mm 742366

ОПЦИЯ			
<b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b>	<b>НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ</b>	<b>ШЛАНГ-ПАКЕТЫ</b>	<b>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</b>
4m 300 742184 400 742187	802273	4m 802266 10m 802267	G.R.A. 90 802043
5m 300 742185 400 742188	<b>НАБОР FLUX</b>	<b>КОЖУХ КАТУШКИ</b>	<b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b>
	802466	802595	432700

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул	
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					ПВ 100%
Megamig 300S	3 x 380	6,0 / 11,5	40 – 300	25 / 300	200	150	0,6–1,2 (0,8–1,2 Al)	945 x 565 x 830	96	827320
Megamig 400S	3 x 380	10,0 / 20,0	50 – 400	25 / 400	240	190	0,6–1,6 (0,8–1,2 Al)	945 x 565 x 830	104	827412





**СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ  
ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) И MIG ПАЙКИ**

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки стали, высокопрочных и нержавеющей сталей, алюминия и оцинкованной стали.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Полуавтомат с цифровым управлением параметрами сварки
- ▶ Помощь при выборе скорости подачи проволоки в зависимости от выбранного напряжения дуги
- ▶ 4-х роликовый механизм подачи проволоки (Megamig Digital 330)
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы, режим сварки точками



**1**  
PHASE  
180

**3**  
PHASE  
220, 222, 330

180, 220, 222

+40°  
-10°

MAX  
15Kg  
300mm

MIG-MAG

**2**
  
220, 222, 330

330

SPOOL GUN



КОМПЛЕКТ	
3m 180, 220, 222 742180 330 742183	
0,6-0,8mm 220, 222 722112 330 722225 180 722019	
220, 222, 3m DX25 330 3m DX50	 222 802407

ОПЦИЯ			
<b>НАБОР ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ</b>  802037	<b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b>  432700	<b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b>  4m 180, 220, 222 742181 330 742184 5m 220, 222 742182 330 742185	<b>SPOOL GUN M6</b>  802407 <b>SPOOL GUN K4</b>  802630

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig Digital 180	1 x 220	2,3 / 5,2	30-170	20 / 140	80	60	0,6-0,8 (0,8-1,0 Al)	810 x 450 x 620	43	821373
Megamig Digital 220	3 x 380	3,5 / 6,0	20-220	30 / 200	140	110	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 710	53	821374
Megamig Digital 222	3 x 380	3,5 / 6,0	20-220	30 / 200	140	110	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 710	57	821715
Megamig Digital 330	3 x 380	7,5 / 11,0	40-320	25 / 300	215	160	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	870 x 453 x 800	81	821495



## КОМПАКТНЫЙ ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ С СИНЕРГЕТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

Аппарат предназначен для сварки различных типов материалов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или MIG пайки оцинкованных кузовов автомобилей. STAR MIG 180 Dual Synergic – аппарат для решения широкого спектра монтажных и кузовных работ.

# NEW

- inverter
- 1 PHASE
- +40°  
-10°
- MIG-MAG +FLUX
- 
- MAX 5Kg  
Ø 200mm



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ 10 заранее заданных синергетических кривых. Достаточно указать толщину материала и аппарат сам подберет величину сварочного тока и напряжения
- ▶ Возможность вручную регулировать длину дуги, что позволяет задавать форму сварочного шва.
- ▶ Переключение полярности, возможность сварки флюсовой проволокой
- ▶ Термостатическая защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току
- ▶ Регулировка напряжения при помощи интуитивно понятного регулятора
- ▶ Наличие сменных накладных панелей в комплекте, в зависимости от используемых типов проволоки и защитного газа
- ▶ Наличие евроразъема для подключения горелки

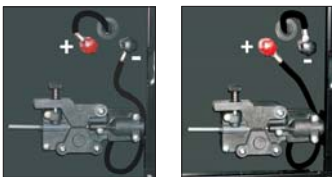
*inverter*

**ONE TOUCH**



### ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

**БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ**



### КОМПЛЕКТ



### ОПЦИЯ

<p><b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b></p> <p>4m 742181</p> <p><b>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ</b></p> <p>2m 172501 3,8m 172510 Хомут 232059</p>	<p><b>РЕДУКТОР</b></p> <p>722119</p> <p><b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b></p> <p>432700</p>	<p><b>НАБОР ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ</b></p> <p>802034</p>	<p><b>ТЕЛЕЖКА</b></p> <p>803059</p>
--	---	---	-------------------------------------

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
STAR MIG 180 Dual Synergic	1 x 220	1,6 / 3,8	30 – 170	20 / 140	80	60	0,6–0,8 (0,8–1,0 AL) / 0,8–1,2 FLUX	460 x 240 x 360	10,8	816411





## КОМПАКТНЫЙ ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ С СИНЕРГЕТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ И ЭЛЕКТРОННОЙ ПАНЕЛЬЮ

Аппарат предназначен для сварки различных типов материалов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или MIG пайки оцинкованных кузовов автомобилей. STAR MIG 210 Dual Synergic – аппарат для решения широкого спектра монтажных и кузовных работ.

# NEW

- inverter
- 1 PHASE
- +40°  
-10°
- MIG-MAG +FLUX
- 
- MAX 5kg  
Ø 200mm



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Наличие большого ЖК дисплея для наглядного отображения сварочных параметров
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала
- ▶ 17 синергетических программ
- ▶ Регулировка отжига проволоки и электронной индуктивности
- ▶ Возможность отключения синергетики
- ▶ Корректировка напряжения
- ▶ 2-х или 4-х тактный режим работы горелки

*inverter*

**ONE TOUCH**



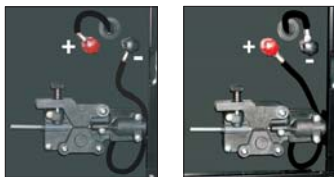
PROFESSIONAL

ВЫПРЯМИТЕЛИ MIG/MAG

ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

### ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

**БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ**



### КОМПЛЕКТ



### ОПЦИЯ

<b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b> 4m 742181 <b>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ</b> 2m 172501 3,8m 172510 Хомут 232059	<b>РЕДУКТОР</b> 722119 <b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b> 432700	<b>НАБОР ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ</b> 802034	<b>ТЕЛЕЖКА</b> 803059
--	--	--	--------------------------

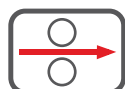
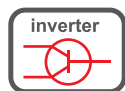
Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
STAR MIG 210 Dual Synergic	1 x 220	2,5 / 5,0	20 – 200	20 / 180	105	80	0,6–1,0 (0,8–1,0 AL) / 0,8–1,2 FLUX	460x240x360	11,5	816399



## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

GALAXY 215 Dual Synergic позволяет производить MIG-MAG, MMA и TIG сварку. Оптимальное предложение для автосервисов, небольших производств, где требуется получать качественные сварные швы.

# NEW



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Наличие большого ЖК дисплея для наглядного отображения сварочных параметров
- ▶ 17 синергетических программ
- ▶ Евроразъем для подключения горелки
- ▶ Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- ▶ Компактные размеры и малый вес
- ▶ Выбор режима по толщине свариваемого материала

*inverter*

**ONE TOUCH**

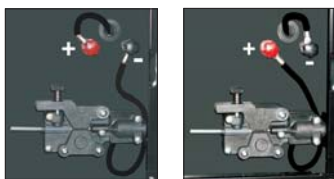


**TIG LIFT**

## MIG • TIG • MMA

### ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

**БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ**



### КОМПЛЕКТ



### ОПЦИЯ

<p><b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b></p> <p>4m 742181</p> <p><b>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ</b></p> <p>2m 172501 3,8m 172510 Хомут 232059</p>	<p><b>РЕДУКТОР</b></p> <p>722119</p> <p><b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b></p> <p>432700</p>	<p><b>НАБОР ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ</b></p> <p>802034</p>	<p><b>НАБОР MMA</b></p> <p>16 mm2 3+2m DX25 801096</p> <p><b>НАБОР TIG</b></p> <p>801097</p>
--	---	---	--

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
STAR MIG 215 Dual Synergic	1 x 220	2,6 / 5,2	20 – 220	20 / 180	105	0,6–1,0 (0,8–1,0 AL) / 0,8–1,2 FLUX	770x270x600	25	816400



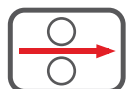


КОМПАКТНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТОДОМ MIG/MAG САМОЗАЩИТНОЙ ФЛЮСОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ (БЕЗ ГАЗА), MIG - ПАЙКИ, MMA\*, TIG-DC LIFT\* (\*ТОЛЬКО ДЛЯ STAR MIG 200, 225 PULSE)

Наличие синергетических программ, импульсного режима (для модели 225 PULSE), позволяет применять аппараты для сварки и MIG – пайки различных материалов. Особую популярность они приобрели в секторе авторемонта.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ 3 типа сварки в универсальном инверторном аппарате - MIG/MAG, TIG(DC), MMA
- ▶ 15 стандартных и 10 индивидуальных программ сварки
- ▶ Регулировка подачи газа, нарастания и спада сварочного тока



## MIG • TIG • MMA

**inverter**  
**Weld<sup>+</sup>**

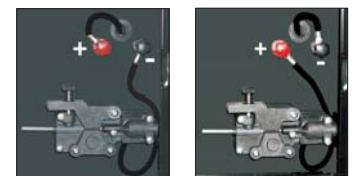


**PULSE**

- СТАЛЬ
- НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
- ВЫСОКОПРОЧНАЯ СТАЛЬ
- АЛЮМИНИЙ

## ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

### БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ



### КОМПЛЕКТ

3m ☐ 200 ☐ 742180 ☐ 225 ☐ 742183	
☐ 200, 225 ☐ 722119	0,6-0,8mm ☐ 200, 225 ☐ 722112 0,6-0,9mm
	3м. DX50

### ОПЦИЯ

<b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b>  ☐ 200 4m ☐ 742181 5m ☐ 742182 ☐ 225 4m ☐ 742184 5m ☐ 742185	<b>SPOOL GUN M6</b>  ☐ 802407 <b>АДАПТЕР КАТУШКИ</b>  15 КГ ☐ 802479	<b>НАБОР MMA</b>  ☐ 801081 <b>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ</b>  2m ☐ 172501 3,8m ☐ 172510 Хомут ☐ 232059	<b>ТЕЛЕЖКА</b>  ☐ 803051	<b>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</b>  1 pot. ☐ 802219 2 pot. ☐ 802336	<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>  4m ☐ 742058 <b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b>  ☐ 432700
--	--	--	--------------------------------	---	--

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
STAR MIG 200	1 x 220	3,5 / 5,5	5 – 200	30 / 200	140	120 MIG / 100 TIG, MMA	0,6-1,0 (0,8-1,0 AI) / 0,8-1,2 FLUX	505 x 250 x 430	26	852102
STAR MIG 225 PULSE	1 x 220	4 / 6	5 – 200	35 / 200	140	120	0,6-1,0 (0,8-1,0 AI) / 0,8-1,2 FLUX	505 x 250 x 430	26	852103

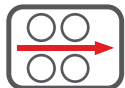


СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ В КОМПЛЕКТЕ С 4-РОЛИКОВЫМ ПОДАЮЩИМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) ИЛИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ, А ТАКЖЕ MIG ПАЙКИ

Возможность сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, алюминий.  
Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG/MAG.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Мощные промышленные полуавтоматы с микропроцессорным управлением и выносным 4-х роликовым механизмом подачи проволоки
- ▶ 9 персональных программ сварки, контроль напряжения питания
- ▶ Помощь в выборе диапазона скорости подачи проволоки в зависимости от выбранного напряжения сварочной дуги



Aqua - жидкостное охлаждение горелки

### КОМПЛЕКТ

3m  
 490 742186  
 610 722798  
 490 Aqua, 610 Aqua 722625

722346

3m DX50

ШЛАНГ-ПАКЕТ  
 0,8-1mm 722227  
 1,2-1,6mm 722241  
 1,5 m

### ОПЦИЯ

<p><b>ШЛАНГ-ПАКЕТЫ</b></p> <p>4m                  490, 610 802348                  4m Aqua                  490 Aqua, 610 Aqua 802398                  10m                  490, 610 802349                  10m Aqua                  490 Aqua, 610 Aqua 802399                  30m Aqua                  490 Aqua, 610 Aqua 802470</p>	<p><b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b></p> <p>4m                  490 742187</p> <p>5m                  490 742188                  610 722800</p>	<p><b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG Aqua</b></p> <p>3m Aqua                  490, 610 722625</p> <p>5m Aqua                  490, 610 722683</p>	<p><b>НАБОР FLUX</b></p> <p>802276</p> <p><b>НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ</b></p> <p>490 802273                  610 802409</p>	<p><b>SPOOL GUN M6</b></p> <p>802407</p> <p><b>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</b></p> <p>G.R.A. 2500                  802109</p>	<p><b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b></p> <p>432700</p>
---	---	--	---	---	--

Модель	Напря- жение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig Digital Synergic 490	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940x580x1280	122	822471
Megamig Digital Synergic 490 Aqua	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940x580x1280	136	822473
Megamig Digital Synergic 610	3 x 380	17 / 27	60 - 550	35 / 550	420	320	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020x570x1380	185	822472
Megamig Digital Synergic 610 Aqua	3 x 380	17 / 27	60 - 550	35 / 550	420	320	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020x570x1380	202	822474





## СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) ИЛИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ, А ТАКЖЕ MIG ПАЙКИ

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

Кожух катушки, представленный на фото, поставляется опционально

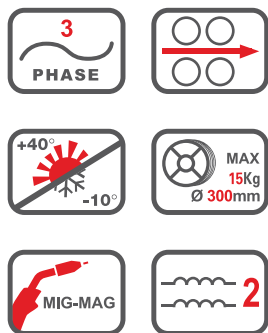


### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м.
- ▶ Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- ▶ Два вывода индуктивности
- ▶ Возможность комплектации модулем жидкостного охлаждения



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ	
3m ☐ 500 ☐ 742186 ☐ 500 Aqua ☐ 722625	
0,6±0,8mm ☐ 722225 1±1,2mm ☐ 742366	
3m DX70	

ОПЦИЯ			
ГОРЕЛКИ MIG-MAG  4m ☐ 500 ☐ 742187 5m ☐ 500 ☐ 742188 5m Aqua ☐ 500 Aqua ☐ 722683	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ  ☐ 802273 НАБОР FLUX  ☐ 802466	ШЛАНГ-ПАКЕТЫ  4m ☐ 802266 10m ☐ 802267 КОЖУХ КАТУШКИ  ☐ 802595	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ  G.R.A. 90 ☐ 802043 АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА  ☐ 432700

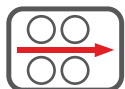
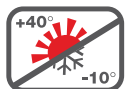
Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 500S	3 x 380	10,0 / 25,0	40 – 500	25 / 500	280	220	0,6–1,6 (0,8–1,5 Al)	945 x 565 x 830	110	827413
Megamig 500S Aqua	3 x 380	10,0 / 25,0	40 – 500	25 / 500	280	220	0,6–1,6 (0,8–1,5 Al)	945 x 565 x 830	128	822470



## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ ИНТЕНСИВНОЙ РАБОТЫ

Сварочные полуавтоматы с воздушным охлаждением (аппараты с индексом Aqua – с жидкостным охлаждением) для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки. Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG и соединительным шланг-пакетом 1,5 м.



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Мощные промышленные полуавтоматы с двумя типами охлаждения горелки (воздушное или жидкостное)**
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки
- ▶ Два вывода индуктивности
- ▶ Шланг-пакет длиной до 30 м позволяет увеличить рабочее расстояние между устройством подачи проволоки и источником питания



Aqua - жидкостное охлаждение горелки

### КОМПЛЕКТ

3m 380, 480 742186 580 722798 480, 580 Aqua 722625	722346
3m DX50 380 3m DX70 480, 580	0,6÷0,8mm 380 722225 0,8-1mm 480, 580 722227 1,2÷1,6mm 480, 580 722241
<b>ШЛАНГ-ПАКЕТ</b> 1,5 м	

### ОПЦИЯ

<b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b> 3m Aqua 480 742449 580 722625 4m 380, 480 742187 5m 380, 480 742188 580 722800 5m Aqua 480, 580 722683	<b>НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ</b> 380 802273 480, 580 802409 <b>НАБОР FLUX</b> 380 802466 480, 580 802276	<b>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</b> G.R.A 2500 480, 580 802109	<b>ШЛАНГ-ПАКЕТЫ</b> 4m 380 802472 480, 580 802348 4m Aqua 480, 580 802398 10m 380 802473 480, 580 802349 10m Aqua 480, 580 802399 30m Aqua 480, 580 802470	<b>КОЖУХ КАТУШКИ</b> 802595 <b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b> 432700
---	--	--	--	---

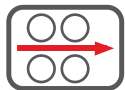
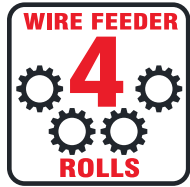
Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 380	3 x 380	8,5 / 15	40 – 350	35 / 350	260	200	0,6–1,6 (0,8–1,2 Al)	890 x 453 x 1285	107	822459
Megamig 480	3 x 380	11 / 19	50 – 420	25 / 420	300	230	0,8–2,0 (0,8–1,2 Al)	940 x 580 x 1280	122	822460
Megamig 480 Aqua	3 x 380	11 / 19	50 – 420	25 / 420	300	230	0,8–2,0 (0,8–1,2 Al)	940 x 580 x 1280	136	822461
Megamig 580	3 x 380	17 / 27	60 – 550	35 / 550	420	320	0,8–2,4 (0,8–1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	185	822462
Megamig 580 Aqua	3 x 380	17 / 27	60 – 550	35 / 550	420	320	0,8–2,4 (0,8–1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	200	822463





## ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ MIG/MAG, PULSE, TIG DC LIFT, MMA

Синергетическое управление обеспечивает быстрый выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Синергетическое управление процессом сварки для применения в различных отраслях промышленности
- ▶ Возможность настройки индивидуальных программ
- ▶ Электронная регулировка дросселированием
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Самодиагностика при включении
- ▶ Термозащита, защита от перегрузок, индикация отсутствия фазы

**inverter**

**Weld<sup>+</sup>**



Aqua - жидкостное охлаждение горелки

### КОМПЛЕКТ

<p>320 3m 802186 3m Aqua 722625 425 625 3m 722798 3m Aqua 722625</p>	<p>722346</p>	<p>ТЕЛЕЖКА 320 Aqua 803071</p>
<p>3m DX 70</p>	<p>0,6-0,8mm 722225 1-1,2mm 742366</p>	<p>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ G.P.A 3000 320 Aqua 802497</p>

### ОПЦИЯ

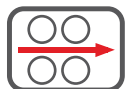
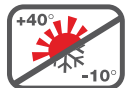
<p>ГОРЕЛКИ MIG-MAG 320 4m 742187 5m 742188 425 5m 722800 625 5m Aqua 722683</p>	<p>ШЛАНГ- ПАКЕТЫ 4m 802348 4m Aqua 742570 8m 802398 10m 802349 10m Aqua 802399 30m Aqua 802470 (кроме 320)</p>	<p>ГОРЕЛКИ TIG 4m 742427 4m Aqua 742570 8m 742431 8m Aqua 742497 АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА 432700</p>	<p>НАБОР FLUX 802276</p>	<p>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ 2m 94-013031-00000</p>	<p>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ G.P.A 3000 802497 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 980604</p>
---	--	--	------------------------------	---	---

Модель	Напря- жение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Mixpulse 320	3 x 380	6,0 / 10,5	10 – 300	35 / 270	190	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	670 x 320 x 560	45	815814
Mixpulse 320 Aqua	3 x 380	6,0 / 10,5	10 – 300	35 / 270	190	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	1150 x 600 x 1190	96	815815



**ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ MIG/MAG, PULSE, TIG DC LIFT, MMA**

Синергетическое управление обеспечивает быстрый выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки.



320



**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Синергетическое управление процессом сварки для применения в различных отраслях промышленности
- ▶ Возможность настройки индивидуальных программ
- ▶ Электронная регулировка дросселированием
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Самодиагностика при включении
- ▶ Термозащита, защита от перегрузок, индикация отсутствия фазы

*inverter*



Aqua - жидкостное охлаждение горелки

**КОМПЛЕКТ**

<p>320 3m 742186 3m Aqua 722625 425 625 3m 722798 3m Aqua 722625</p>	<p>722346</p>	<p>ТЕЛЕЖКА 803071</p>
<p>3m DX 70</p>	<p>0,8-1mm 722227 1,2-1,6mm 722241</p>	<p>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ G.R.A 3000 425, 625 Aqua 802497</p>

**ОПЦИЯ**

<p>ГОРЕЛКИ MIG-MAG 320 4m 742187 5m 742188 425 5m 722800 625 5m Aqua 722683</p>	<p>ШЛАНГ- ПАКЕТЫ 4m 802348 4m Aqua 742570 8m 742431 10m 802398 10m 802349 10m Aqua 802399 30m Aqua 802470</p>	<p>ГОРЕЛКИ TIG 4m 742427 4m Aqua 742570 8m 742431 8m Aqua 742497 АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА 432700</p>	<p>НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ 425, 625 802409 320 802596 НАБОР FLUX 802276</p>	<p>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ G.R.A 3000 802497 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 980604</p>
---	---	--	--	---

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Mixpulse 425	3 x 380	8,0 / 14,5	10 – 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6–1,6 (0,8–1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	97	815888
Mixpulse 425 Aqua	3 x 380	8,0 / 14,5	10 – 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6–1,6 (0,8–1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	115	815889
Mixpulse 625	3 x 380	12,0 / 23,0	10 – 600	40 / 500	430	300	0,6–1,6 (0,8–1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	103	815848
Mixpulse 625 Aqua	3 x 380	12,0 / 23,0	10 – 600	40 / 500	430	300	0,6–1,6 (0,8–1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	140	815849

# ПАНЕЛИ MIXPULSE



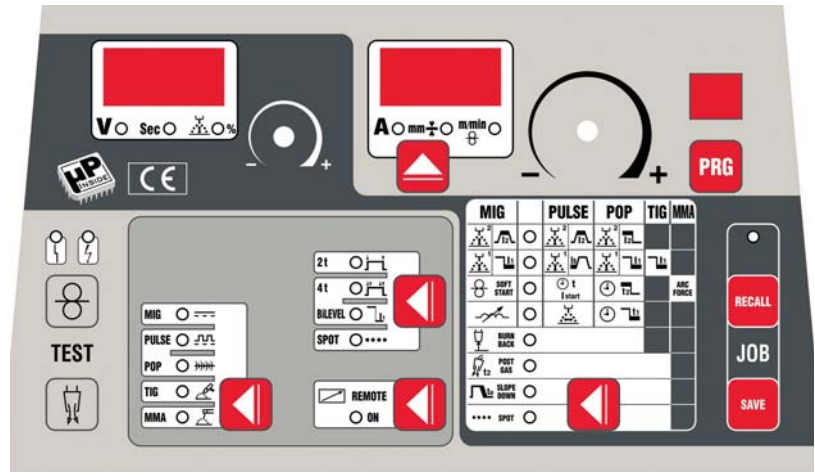
ПАНЕЛИ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ MIXPULSE ПОЗВОЛЯЮТ МАКСИМАЛЬНО КОМФОРТНО И БЫСТРО НАСТРОИТЬ АППАРАТ ДЛЯ ЛЮБОГО РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ВОЗМОЖНОСТИ ПАНЕЛЕЙ УПРАВЛЕНИЯ:

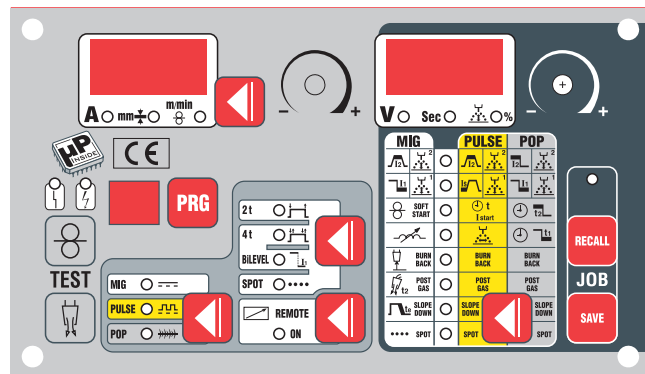
- 90 сварочных заданий
- Электронный дисплей для отображения основных сварочных параметров
- Выбор типа сварки: MIG-MAG, TIG, MMA
- Выбор режима MIG-MAG Pulse и MIG-MAG Pulse on Pulse (двойной импульс)
- Два режима работы горелки 2Т или 4Т
- Регулировка отжига проволоки и индуктивности
- Режим точечной сварки
- Режим BiLevel – переключение между двумя токами
- Возможность запоминания и дальнейшего вызова сварочных программ
- Продувка газом
- Бестоковая протяжка проволоки
- Для MixPulse 425, 625 возможность сварки MMA и TIG с использованием только источника тока без подключения механизма подачи проволоки.



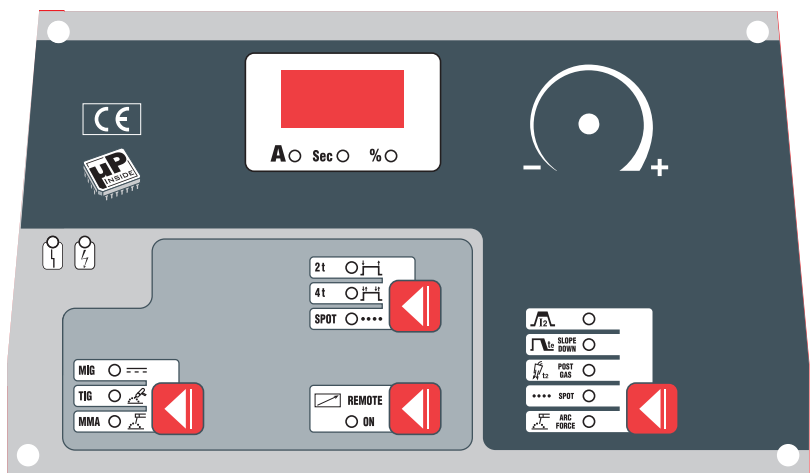
## Панель управления Mixpulse 320 (источник питания)



## Панель управления Mixpulse 425, 625 (подающий механизм)



## Панель управления Mixpulse 425, 625 (источник питания)



INDUSTRIAL

ВЫПРЯМИТЕЛИ MIG/MAG

ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG





СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И АКСЕССУАРЫ

[www.blueweld.ru](http://www.blueweld.ru)



# АППАРАТЫ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ



## PROFESSIONAL

### ИНВЕРТОРЫ TIG

Prestige TIG 185 DC HF/lift, 230 DC HF/lift

40

Prestige TIG 182 AC/DC, 222 AC/DC

41

## INDUSTRIAL

### ИНВЕРТОРЫ TIG

Best TIG 251 DC HF/lift, 251 DC HF/lift Aqua

42

Best TIG 311 DC HF/lift, 421 DC HF/lift, 421 DC HF/lift Aqua

43

Best TIG 252 AC/DC HF/lift, 252 AC/DC HF/lift Aqua

44

Best TIG 322AC/DC HF/lift, 322AC/DC HF/lift Aqua,  
422 AC/DC HF/lift, 422 AC/DC HF/lift Aqua

45

### УСТАНОВКИ TIG

King TIG 280/1 AC/DC, 280/1 AC/DC Aqua, 200 AC/DC

47

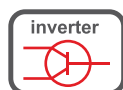
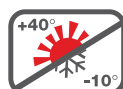


ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ TIG И MMA ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, С ДВУМЯ ТИПАМИ ЗАЖИГАНИЯ – TIG LIFT И ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ БЕСКОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Переносные инверторные источники для сварки постоянным током методом TIG**
- ▶ Два типа поджига HF и TIG LIFT
- ▶ Регулировка спада сварочного тока
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы
- ▶ Возможность подключения устройства дистанционного управления



### КОМПЛЕКТ

#### ГОРЕЛКИ TIG



### ОПЦИЯ

#### НАБОР MMA



#### ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ



### PRESTIGE TIG 185 ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КЕЙСЕ



Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Prestige TIG 185 DC HF/Lift	1 x 220	2,5 / 4,0	5 - 160	25 / 160	100	91	1,6 - 3,2	375 x 505 x 190	6,8	815741
Prestige TIG 230 DC HF/Lift	1 x 220	3,6 / 5,5	5 - 220	30 / 220	125	87	1,6 - 4,0	385 x 150 x 360	8,5	852107



# PRESTIGE TIG



ПЕРЕНОСНЫЕ ИНВЕРТОРЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ TIG И MMA ПОСТОЯННЫМ И ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ (AC/DC), С ДВУМЯ ТИПАМИ ЗАЖИГАНИЯ - TIG LIFT И ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ БЕСКОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, никель и их сплавы.



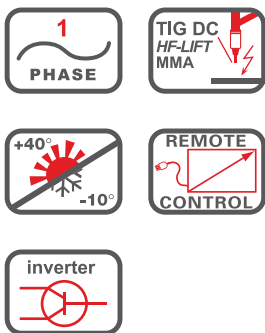
## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Компактный инвертор с возможностью сварки алюминия методом TIG
- ▶ Регулировка подачи газа после сварки, спада сварочного тока, баланса переменного тока
- ▶ Термозащита
- ▶ Функция Arc force, Antistick, Hot start
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Самодиагностика при включении

PROFESSIONAL

ИНВЕРТОРЫ TIG

УСТАНОВКИ TIG



КОМПЛЕКТ	
<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>  4m 182 742423 222 742427	 722119
 182 3m DX 25 222 3m DX 50	 802067

ОПЦИЯ		
<b>НАБОР MMA</b>  16 mm² 3+2m DX25 182 801096 25 mm² 4+3m DX50 222 801081	<b>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</b> 1 pot. 802219 Педаль 802017 2 pot. 802336	<b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b>  432700

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Prestige TIG 182 AC / DC	1 x 220	2,5 / 4,3	5 - 160	20 / 160	85	94	1,6 - 3,2	430 x 170 x 340	9,4	852105
Prestige TIG 222 AC / DC	1 x 220	3,0 / 5,5	5 - 200	24 / 200	100	100	1,6 - 4,0	430 x 170 x 340	12,5	852106



## ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ НА ПОСТОЯННОМ ТОКЕ МЕТОДОМ TIG DC И MMA

Best TIG 251 DC - предназначен для качественной сварки стали, нержавеющей стали, титана и меди.

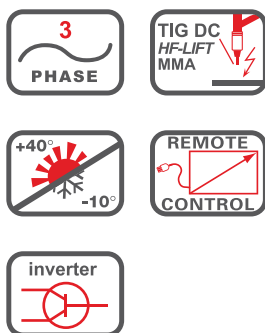
**Функция VRD** - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

# NEW



**КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ**

Аqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ			
<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>  4m ☐ 742427 4m Aqua ☐ 742570	<b>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</b>  Aqua ☐ 802790 G.R.A. 4500 ☐ 802790	<b>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ</b>  2m ☐ 172501 3.8m ☐ 172510 Хомут ☐ 232059	<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>  8m ☐ 742431 8m Aqua ☐ 742497	<b>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</b>  1 pot. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017 2 pot. ☐ 802336	<b>НАБОР MMA</b>  DX50 ☐ 801081 <b>TIG АКСЕССУАРЫ</b>  Стр. 79
 3m DX 50	 ☐ 722119	<b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b>  ☐ 432700	<b>ТЕЛЕЖКА</b>  ☐ 803059		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	410 x 170 x 340	20	816116
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD Aqua	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	410 x 170 x 480	19	816118

# BEST TIG



ПЕРЕНОСНЫЕ ИНВЕРТОРЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ TIG И MMA ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ (DC), С ДВУМЯ ТИПАМИ ЗАЖИГАНИЯ – TIG LIFT И ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ БЕСКОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.



(кроме Best TIG 311)



(кроме Best TIG 311)



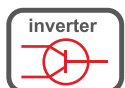
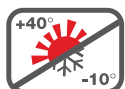
(кроме Best TIG 311)

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Трехфазные инверторы для сварки постоянным током методом TIG
- ▶ 9 индивидуальных программ сварки (для мод. 421)
- ▶ Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, режима квадратных импульсов
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы
- ▶ Функция Hot Start, AntiStick
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



### КОМПЛЕКТ

**ГОРЕЛКИ TIG**  
4m 742427  
4m Aqua 742570

722119

311 802067

3m DX 50

421 Aqua 802729

421 Aqua 803072

### ОПЦИЯ

**ГОРЕЛКИ TIG**  
8m 742431  
8m Aqua 742497

**TIG АКСЕССУАРЫ**

Стр. 79

**НАБОР MMA**  
25 mm<sup>2</sup> 4+3m DX50 801081

**АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА**  
432700

**ТЕЛЕЖКА**  
421 803073  
421 803072

**ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ**  
1 pot. 802219  
Педаль 802017  
2 pot. 802336

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Best TIG 311 DC HF/Lift	3 x 380	5,0 / 7,5	7 - 280	35 / 280	180	140	1,6 - 5,0	475 x 170 x 340	15,2	816328
Best TIG 421 DC HF/Lift	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	215	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	32,0	816330
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	215	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	69,0	816331



# BEST TIG

INDUSTRIAL

ИНВЕРТОРЫ TIG

УСТАНОВКИ TIG

ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ ММА И TIG ПОСТОЯННЫМ И ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ (AC/DC), С ДВУМЯ ТИПАМИ ЗАЖИГАНИЯ – TIG LIFT И ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ БЕСКОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ (HF)

Best TIG 252 AC/DC - предназначен для качественной сварки стали, нержавеющей стали, титана, меди, алюминия и сплавов.

**Функция VRD** - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Компактные размеры и небольшой вес**
- ▶ Два типа поджига HF и TIG LIFT
- ▶ Регулировка спада сварочного тока
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы горелки
- ▶ Возможность подключения устройства дистанционного управления
- ▶ Режим импульсной сварки
- ▶ Функция BiLevel - переключение между двумя токами
- ▶ Режим точечной сварки

**NEW**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**PULSE**



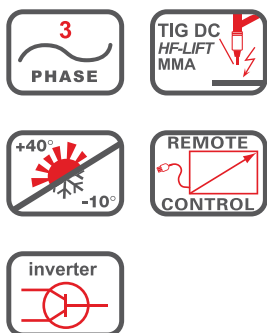
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift Aqua

**EASY PULSE**

**AQUA**

**КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ**

Aqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ			
<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>  4m ☐ 742427 4m Aqua ☐ 742570	<b>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</b>  ☐ Aqua 4500 ☐ 802790	<b>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ</b>  2m ☐ 172501 3.8m ☐ 172510 Хомут ☐ 232059	<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>  8m ☐ 742431 8m Aqua ☐ 742497	<b>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</b>  1 pot. ☐ 802219  Педаль ☐ 802017  2 pot. ☐ 802336	<b>НАБОР ММА</b>  DX50 ☐ 801081 <b>TIG АКСЕССУАРЫ</b>  Стр. 79
 3m DX 50	 ☐ 722119	<b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b>  ☐ 432700	<b>ТЕЛЕЖКА</b>  ☐ 803059		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	440 x 190 x 360	22	816117
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD Aqua	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	440 x 190 x 500	21	816119



КОМПАКТНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ TIG И ММА ПОСТОЯННЫМ И ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ (AC/DC) С ДВУМЯ ТИПАМИ ЗАЖИГАНИЯ – TIG LIFT И ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ БЕСКОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

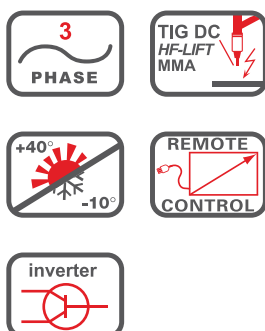


## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Мощные промышленные инверторные источники с возможностью сварки алюминия методом TIG
- ▶ 9 индивидуальных программ сварки
- ▶ Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, баланса переменного тока, режима квадратных импульсов
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактными режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками
- ▶ Интуитивно понятная панель управления



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ	
ГОРЕЛКИ TIG 4m 742427 4m Aqua 742570	
722119	3m DX 50
МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ Aqua 802729 G.R.A. 4000	 322 Aqua, 422 Aqua, 803072

ОПЦИЯ			
ГОРЕЛКИ TIG 8m 742431 8m Aqua 742497	НАБОР ММА DX50 322,422 801081 АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА 432700	ТЕЛЕЖКА 803073	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ 1 pot. 802219 Педаль 802017 2 pot. 802336

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	530 x 240 x 450	36,0	816311
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	935 x 500 x 1195	72,0	816333
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	36,0	816313
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	72,0	816314



INDUSTRIAL

ИНВЕРТОРЫ TIG

УСТАНОВКИ TIG



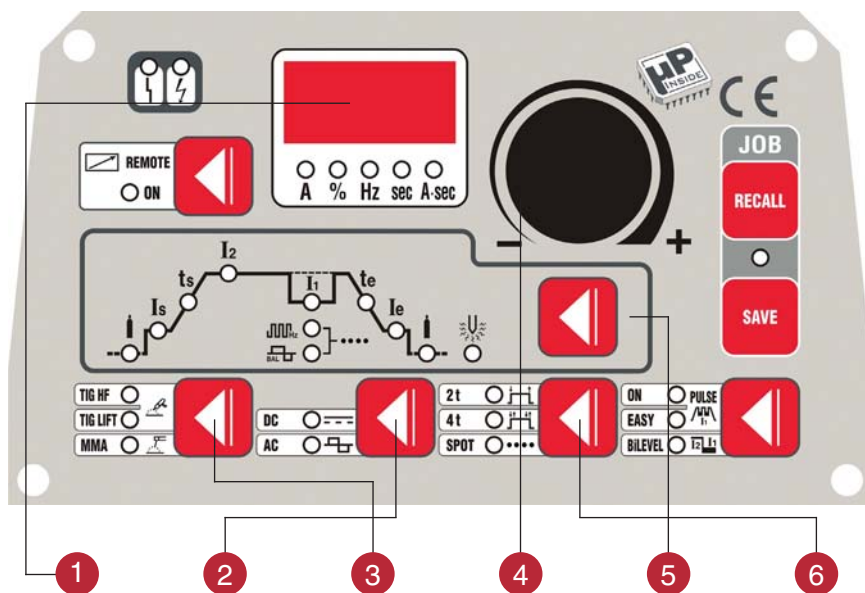
## ИСТОЧНИК + МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ



## ИСТОЧНИК + ТЕЛЕЖКА



## ТЕЛЕЖКА cod. 802073



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ BEST TIG 422:

1. Цифровой дисплей
2. Выбор вида тока сварки (DC или AC)
3. Выбор метода сварки
4. Потенциометр
5. Выбор параметров сварки
6. Режимы работы горелки



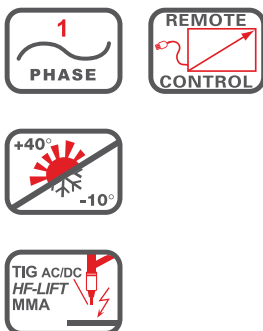


## СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ TIG И ММА ПОСТОЯННЫМ И ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.



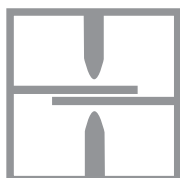
Aqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ			
<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>  4m ☐ 280/1 ☐ 742427 ☐ 200 ☐ 742424 3m DX 50 ☐ 802067	 ☐ 722119	<b>ГОРЕЛКИ TIG</b>  4m Aqua ☐ 280/1 ☐ 742426 8m Aqua ☐ 280/1 ☐ 742497 8m ☐ 280/1 ☐ 742431	<b>НАБОР ММА</b>  25 mm <sup>2</sup> 4+3m DX50 ☐ 200 ☐ 801081 35 mm <sup>2</sup> 4+3m DX50 ☐ 280/1 ☐ 801095	<b>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</b>  1 pot. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017 2 pot. ☐ 802336	<b>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</b>  G.R.A. 90 ☐ 280/1 ☐ 802043 <b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b>  ☐ 432700

Модель	Напряжение сети, В	Сварочный ток, А				Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
		Min-max	При нагрузке в % от max по EN 60974-1, % / А (AC/DC)	При нагрузке 60% (AC/DC)	ПВ 100%			
King TIG 280/1 AC/DC	1 x 380	15-250 AC/15-250 DC	30 / 250 AC - 30 / 250 DC	170/180	140	960 x 340 x 820	97	832201
King TIG 280/1 AC/DC Aqua	1 x 380	15-250 AC/15-250 DC	30 / 250 AC - 30 / 250 DC	170/180	140	960 x 460 x 820	113	833160
King TIG 200 AC/DC	1 x 380	20-180 AC/25-150 DC	15 / 170 AC - 25 / 140 DC	75/80	-	800 x 450 x 570	69	832200





СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И АКСЕССУАРЫ

[www.blueweld.ru](http://www.blueweld.ru)





# КОНТАКТНАЯ СВАРКА



## PROFESSIONAL

### КОНТАКТНАЯ СВАРКА (СПОТТЕРЫ)

Digital Plus 5000

51

Digital Plus 5500

52

Digital Plus 7000, 9000, 9000 Aqua

53

Aluplus 5100, 6100

58

Plus 20/Т1, 230, 400

64

## INDUSTRIAL

### КОНТАКТНАЯ СВАРКА (СПОТТЕРЫ)

Inver-Plus 10000, 13000

60

Inver-Plus 12000

61

Inver-Plus 13500 Smart, 13500 Smart Aqua

62

Inver-Plus 14000 Aqua, 14000 Smart Aqua

63

BTE 18, 28, BCP 18, 28

65



# КОНТАКТНАЯ СВАРКА

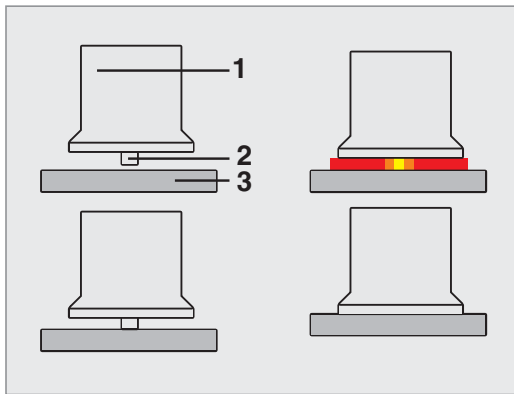
## ТИПЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ

**КОНТАКТНАЯ СВАРКА - ПРОЦЕСС ОБРАЗОВАНИЯ СОЕДИНЕНИЯ В РЕЗУЛЬТАТЕ НАГРЕВА МЕТАЛЛА, ПРОХОДЯЩИМ ЧЕРЕЗ НЕГО ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ И ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ ЗОНЫ СОЕДИНЕНИЯ ПОД ДЕЙСТВИЕМ СЖИМАЮЩЕГО УСИЛИЯ.**

В линейке аппаратов BLUEWELD представлена контактная конденсаторная сварка - (ALUPLUS 5100 - 6100) и контактная точечная. INVER-PLUS 10000 - 13000, DIGITAL PLUS 5000 - 5500 - 7000 - 9000 являются мобильными передвижными аппаратами. PLUS 20/ТИ, PLUS 230, PLUS 400 - серия переносных аппаратов точечной сварки. ВТЕ 18 - 28, ВСР 18 - 28 стационарные с рычажным приводом для материалов толщиной до 5 мм.

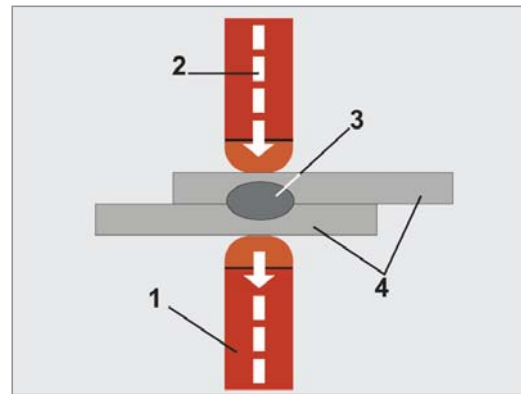
INVER-PLUS 10000 - 14000 позволяет работать на новых материалах, таких как кузовная сталь высокой прочности HSS, AHSS, UHSS. Аппараты INVER-PLUS 12000, 14000 получили одобрение от ведущих автомобильных производителей, благодаря применению инверторной технологии источника тока.

### КОНДЕНСАТОРНАЯ СВАРКА



1 - Шпилька, 2 - Запал, 3 - Материал изделия

### ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА



1 - Электрод, 2 - Электрический ток, 3 - Ядро, 4 - Свариваемый материал

## ТАБЛИЦА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ ИСТОЧНИКОВ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ (КОЛИЧЕСТВО ТОЧЕК ЗА ЧАС РАБОТЫ АППАРАТА)



Используется для сварки листов из стали, оцинкованной стали и стали высокой прочности HSS, AHSS, UHSS. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертор) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.



Используется для сварки стальных листов с обработанной поверхностью и позволяет получить повышенную производительность.

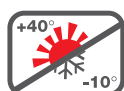
SPOT/HOUR	PLUS 20/ТИ	PLUS 230-400	DIGITAL PLUS 7000		DIGITAL PLUS 9000		DIGITAL PLUS 9000	DIGITAL PLUS 9000	DIGITAL PLUS 9000 Aqua	INVER-PLUS 10000		INVER-PLUS 12000		INVER-PLUS 13000			
CLAMP ARMS COOLING	AIR	AIR	AIR		AIR		WATER	WATER	FULL WATER	AIR		AIR		AIR			
THICKNESS																	
	CONTINUOUS	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE		
0,6+0,6	380	380	150	230	100	245	105	460	204	1290	570	1300	1100	2400	1300	1050	800
0,8+0,8	280	280	115	215	80	225	85	430	160	1200	450	1050	900	1800	1030	815	650
1+1	200	200	90	200	65	210	70	400	130	1058	340	700	600	1500	900	550	480
1,2+1,2	-	130	65	165	50	175	53	330	100	924	280	600	500	1200	760	500	430
1,5+1,5	-	75	50	100	43	105	45	200	86	574	245	350	300	1050	550	320	290
2+2	-	42	35	-	-	38	22	75	44	230	135	250	200	720	480	225	180
2,5+2,5	-	-	-	-	-	22	18	44	36	125	100	130	100	480	380	130	100
3+3	-	-	-	-	-	18	18	36	36	100	100	100	80	360	280	95	80



СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КУЗОВНЫХ ЦЕХАХ АВТОСЕРВИСОВ

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ		
 722952	 722954	 143652	 802433	 803002
 143594 (5 шт.)	 990354		 802599	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 5000 (380 В)	1 x 380	11 / 1,8	2500	390 x 260 x 225	25	828110
Digital Plus 5000 (230 В)	1 x 230	11 / 1,8	2500	390 x 260 x 225	25	828113



СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КУЗОВНЫХ ЦЕХАХ АВТОСЕРВИСОВ

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Самая популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от толщины листа и используемого инструмента
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



**КОМПЛЕКТ**



**ОПЦИЯ**



Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 5500 (с набором 802604)	1 x 380	11 / 3	3000	1,5 + 1,5	390 x 260 x 225	30	823166
Digital Plus 5500 (с набором 802604)	1 x 220	11 / 3	3000	1,5 + 1,5	390 x 260 x 225	30	823228





СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, РЕКОМЕНДОВАНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КУЗОВНЫХ ЦЕХАХ АВТОСЕРВИСОВ, А ТАКЖЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАЗЛИЧНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СТАЛИ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Аппарат точечной сварки с возможностью применения пневматических клещей
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа
- ▶ Автоматическое определение используемого инструмента

**PULSE GALVANISED**

**AQUA**  
(кроме Digital Plus 7000)



Aqua - жидкостное охлаждение клещей



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ					
<p>ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ 2 М</p> <p>7000 801048 9000 801045</p>	<p>ТЕЛЕЖКА</p> <p>7000 803002 9000 803046</p>	<p>НАБОР</p> <p>802604</p>	<p>«С»-ОБРАЗНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ</p> <p>801041</p>	<p>ДВОЙНОЙ ПИСТОЛЕТ</p> <p>9000 801042</p>	<p>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</p> <p>G.R.A 90 9000 802043</p>	<p>ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ</p> <p>Стр. 82, 83</p>	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 7000	1 x 380	27,3 / 6,7	4500	1,5 + 1,5	520 x 380 x 885	50	823222
Digital Plus 9000	1 x 380	40 / 13	7000	3 + 3	760 x 540 x 1060	82	823223
Digital Plus 9000 Aqua	1 x 380	40 / 13	7000	3 + 3	760 x 540 x 1060	105	823224



**B** НАБОР ДЛЯ ВЫТЯЖКИ ВМЯТИН  
COD. 143652



**C** НАБОР STUDDER  
COD. 143593

ЗАКЛЕПКИ		Cod.	Набор
	3,2 mm	802297 (100 шт.)	<b>C</b> 50 шт.
Код для заказа		Количество в наборе	

ЗВЕЗДА	Cod.	Набор
--------	------	-------

	ЗВЕЗДА	802296 (100 шт.)	<b>B</b> 20 шт. <b>C</b> 10 шт.
	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ЗВЕЗДЫ	722954	

ШАЙБЫ	Cod.	Набор
-------	------	-------

	Ø 8 mm	802295 (100 шт.)	<b>C</b> 50 шт.
	ДЕРЖАТЕЛЬ КРУГЛЫХ ШАЙБ	742484	<b>C</b> 1 шт.
	ОПРАВКА ДЛЯ ШАЙБ	722955	

ВОЛНИСТАЯ ПРОВОЛОКА	Cod.	Набор
---------------------	------	-------

	300 mm	802339 (50 шт.)	
	200 mm	802728 (50 шт.)	<b>B</b> 20 шт. <b>C</b> 1 шт.
	ЭЛЕКТРОД ДЛЯ ПРОВОЛОКИ СВАРКИ	742485	<b>B</b> 1 шт. <b>C</b> 1 шт.
	МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	742087	

ТЕРМО ОПРАВКА	Cod.	Набор
---------------	------	-------

	ТЕРМО ОПРАВКА	722963	<b>C</b> 1 шт.
--	------------------	--------	----------------

ЗАКЛЕПКИ	Cod.	Набор
----------	------	-------

	Ø 3	3,2 mm	802297 (100 шт.)	<b>C</b> 50 шт.
	4,5 mm	802298 (100 шт.)	<b>C</b> 100 шт.	
	ДЕРЖАТЕЛЬ ШПИЛЬКИ М3	742484	<b>C</b> 1 шт.	

	М 4	15 mm	802300 (100 шт.)	
	ДЕРЖАТЕЛЬ ШПИЛЬКИ М4	722958		

М 5 - Ø 5	Cod.	Набор
-----------	------	-------

	М5	18 mm	802301 (100 шт.)	<b>C</b> 50 шт.
	Ø5	10 mm	802299 (100 шт.)	
	Ø5	12 mm	802302 (100 шт.)	<b>C</b> 50 шт.
	Ø5	18 mm	802303 (100 шт.)	<b>C</b> 50 шт.
	Ø5	25 mm	802304 (100 шт.)	
	ДЕРЖАТЕЛЬ ШПИЛЬКИ М5 - М6	722959	<b>C</b> 1 шт.	

НАГРЕВ	Cod.	Набор
--------	------	-------

	150 mm УГОЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД	802608 (5 шт.)	<b>C</b> 1 шт.
--	--------------------------------	-------------------	----------------

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ШАЙБЫ	Cod.	Набор
-------------------	------	-------

	ШАЙБА ДЛЯ ВЫТЯЖКИ	802649 (10 шт.)	<b>B</b> 10 шт.
	ШАЙБА ДЛЯ ВЫТЯЖКИ	802651 (10 шт.)	<b>B</b> 10 шт.
	ЭЛЕКТРОД	742541	<b>B</b> 1 шт.
		484244	<b>B</b> 1 шт.

НАЛОЖЕНИЕ ЗАПЛАТ	Cod.	Набор
------------------	------	-------

	ЭЛЕКТРОД	722964	
--	----------	--------	--

ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА С ОДНОЙ СТОРОНЫ	Cod.	Набор
------------------------------------	------	-------

	ЭЛЕКТРОД	742485	<b>C</b> 1 шт.
--	----------	--------	----------------

МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ	Cod.	Набор
------------------------------	------	-------

		802462	
--	--	--------	--

ГВОЗДИ	Cod.	Набор
--------	------	-------

	Ø 2x50 mm	802293 (100 шт.)	
	Ø 2,6x50 mm	802294 (100 шт.)	
	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ГВОЗДЕЙ	742486	
	ЗАЖИМ ДЛЯ ГВОЗДЕЙ	722953	



## ВЫТЯЖКА

### НАБОР MULTILEVER

cod. 802442



#### ОПЦИЯ:

Магнитная опора  
cod. 742324  
Удлинитель  
cod. 742317



## ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК

cod. 722952



### НАБОР ALUPULL SYSTEM

cod. 802433



cod. 742282

cod. 742283 (3 уха)

### НАБОР

cod. 802657



cod. 742282

cod. 742283 (3 уха)

### НАБОРЫ КРЮКОВ



cod. 742318 (10 ушей)



cod. 742319 (8 ушей)



cod. 742089 (6 ушей)



cod. 742283 (3 уха)  
cod. 742088 (4 уха)

## СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ



cod. 802627



cod. 802586

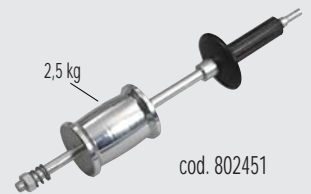
#### ОПЦИЯ:



### ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК (МАХИ)

2,5 kg

cod. 802451



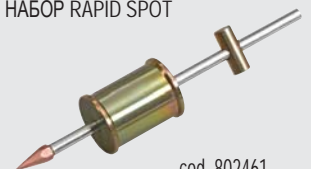
#### ОПЦИЯ:



cod. 742086  
(kg 1,8)

### НАБОР RAPID SPOT

cod. 802461



#### ОПЦИЯ:



cod. 802463  
(набор 5 шт.)

cod. 802464  
(набор 5 шт.)

PROFESSIONAL

СПОТТЕРЫ

КЛЕЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

МАШИНЫ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



## НАБОР COMPACT PULLER



cod. 802599

### В КОМПЛЕКТЕ С КРЮКАМИ



Крюк  
cod. 742481



Крюк (2 уха)  
cod. 742482

## НАБОР PULL SYSTEM



cod. 802443

### ОПЦИЯ



Набор электродов (5 шт)  
cod. 802445



Набор электродов (5 шт)  
cod. 802444



Электрод для нагрева  
cod. 742331

## НАБОР GLUE PULLER KIT



cod. 802660

### ВКЛЮЧЕНО:



Набор Compact Puller  
cod. 802599



Насадка  
cod. 742528



Адаптер M10 - M14  
cod. 742529



Набор (20 шт.)



Термоклеевой пистолет



Насадка  
cod. 322956



Клеевые стержни (10 pcs)



Шпатель  
cod. 322955

### ОПЦИЯ

Наборы

Ø 11 mm 10 шт. cod. 802641  
Ø 16 mm 10 шт. cod. 802642  
Ø 21 mm 10 шт. cod. 802643  
Ø 32 mm 10 шт. cod. 802644



Клеевые стержни 10 шт.  
cod. 802735



## ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК



cod. 722952  
cod. 802451

cod. 742529

cod. 742528

# НАБОРЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА

ГОТОВЫЕ НАБОРЫ ДЛЯ ИСПРАВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ СТАЛЬНЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ КУЗОВОВ

НАБОР: СТАЛЬ + АЛЮМИНИЙ

▲ cod. 802851



ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ

ТЕЛЕЖКА



cod. 803095

6 ДЕРЖАТЕЛЕЙ



cod. 803507

НАБОР: СТАЛЬ

● cod. 802850



ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ

PROFESSIONAL

СПОТТЕРЫ

КЛЕЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

МАШИНЫ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (● ▲) / ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ ПО ЗАПРОСУ

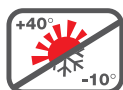
	НАБОР MULTILEVER cod. 802442	● ▲		ИНСТРУМЕНТ KIT RAPID SPOT cod. 802461	● ▲		НАБОР ALUSPOTTER BOX cod. 143651	-
	НАБОР PULL SYSTEM cod. 802443	● ▲		ИНСТРУМЕНТ EXTRACTOR cod. 722952	-		НАБОР STUDDER BOX cod. 143593	-
	НАБОР PULLING BAR cod. 802433	●		ИНСТРУМЕНТ MAXI EXTRACTOR cod. 802451	-		СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ cod. 802627	-
	НАБОР TRACTION BAR cod. 802657	▲		КРЮКИ cod. 802696 (10 PINS) cod. 802691 (8 PINS) cod. 802692 (6 PINS) cod. 742283 (3 PINS)	- ▲ ▲ -		СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ cod. 802586	-
	НАБОР COMPACT PULLER cod. 802599	▲		ИНСТРУМЕНТ DENT PULLING cod. 802690	● ▲		НАБОР GLUE PULLER KIT cod. 802660	-



ПОРТАТИВНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ПРИВАРКИ ШПИЛЕК И ДРУГИХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ. РЕКОМЕНДОВАН ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КУЗОВНЫХ ЦЕХАХ, ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ, ИЗГОТОВЛЕНИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ШКАФОВ, СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ СТАЛИ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ЛАТУНИ И АЛЮМИНИЯ

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Аппарат односторонней контактной сварки для приварки шпилек и метизов из алюминия и других материалов
- ▶ Отсутствие деформации при сварке на противоположной стороне листа
- ▶ Термозащита
- ▶ Простота настройки



### КОМПЛЕКТ



Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке, кВт	Энергия сварки, Дж	Диаметр точек сварки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Aluplus 5100	1 x 220	0,1	390	3 - 4	430 x 170 x 290	15	828109
Aluplus 6100	1 x 220	0,9	1500	3 - 8	430 x 170 x 290	17,1	823284







ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ЭЛЕКТРОДОВ, РЕКОМЕНДОВАНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КУЗОВНЫХ ЦЕХАХ АВТОСЕРВИСОВ, А ТАКЖЕ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Применение этих аппаратов дает отличные результаты при проведении ремонтно-восстановительных работ изделий из высокопрочной и оцинкованной стали.

Цифровая многофункциональная панель управления значительно упрощает регулировку параметров точечной сварки в зависимости от используемого инструмента, типа материала и толщины листа.



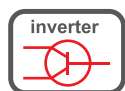
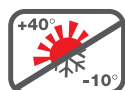
(кроме Inver-Plus 10000)

HSS  
READY

PULSE  
GALVANISED



5 м



HONDA  
Motor Europe



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Инверторные установки точечной сварки с микропроцессорным управлением, одобренные к применению в авторизованных сервисных центрах «Форд» и «Хонда»

► 64 стандартных и возможность записи 192 пользовательских программ (мод. 10000) и 240 пользовательских программ (мод. 12000)

► Автоматическое определение используемого инструмента

► Автоматическое управление охлаждением аппарата, электродов и кабелей

► Регулировка времени сварки и интервалов между сваркой

► Защита от повышенного и пониженного напряжения сети

## ОПЦИЯ



802604

ЭЛЕКТРОДЫ  
И КОНСОЛИ



Стр. 83

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Inver-Plus 10000	3 x 380	45 / 9	8000	3 + 3	750 x 540 x 1000	70	823286
Inver-Plus 13000	3 x 380	30 / 5,8	8000	3 + 3	520 x 380 x 885	41	823171



**ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ЭЛЕКТРОДОВ, РЕКОМЕНДОВАНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КУЗОВНЫХ ЦЕХАХ АВТОСЕРВИСОВ, А ТАКЖЕ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Применение этих аппаратов дает отличные результаты при проведении ремонтно-восстановительных работ изделий из высокопрочной и оцинкованной стали.

Цифровая многофункциональная панель управления значительно упрощает регулировку параметров точечной сварки в зависимости от используемого инструмента, типа материала и толщины листа.



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Инверторные установки точечной сварки с микропроцессорным управлением, одобренные к применению в авторизованных сервисных центрах «Форд» и «Хонда»
- ▶ 64 стандартных и возможность записи 192 пользовательских программ (мод. 10000) и 240 пользовательских программ (мод. 12000)
- ▶ Автоматическое определение используемого инструмента
- ▶ Автоматическое управление охлаждением аппарата, электродов и кабелей
- ▶ Регулировка времени сварки и интервалов между сваркой
- ▶ Защита от повышенного и пониженного напряжения сети

**HSS  
READY**

**PULSE  
GALVANISED**



## ОПЦИЯ



Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Inver-Plus 12000	3x380	75 / 25	11000	3 + 3	900 x 600 x 1100	170	823283





INDUSTRIAL

СПОТТЕРЫ

КЛЕЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

МАШИНЫ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ (AQUA)



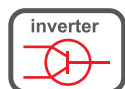
## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащен инновационной технологией Smart Autoaset которая автоматически определяет толщину и тип свариваемого материала
- ▶ Использование технология Power Clamp значительно снижает вес шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах
- ▶ Идеально подходит для использования в профессиональных автомастерских
- ▶ Дает отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей

# NEW



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



## КОМПЛЕКТ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЭЛЕКТРОДА



8012331

## ОПЦИЯ

ШТАНГА И БАЛАНСИР



802650

ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО



802694

КЛЕЩИ



801063

НАБОР



802699

НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ



13500 SMART  
802768

НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ



13500 SMART AQUA  
802767

НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ



Стр. 83

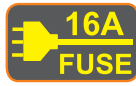
Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мах толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Inver-Plus 13500 Smart	3 x 380	41 / 4,8	12000	3 + 3 + 3	790 x 450 x 900	64	823178
Inver-Plus 13500 Smart Aqua	3 x 380	41 / 6,2	12000	3 + 3 + 3	790 x 450 x 900	78	823179



ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ И ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



Inver-Plus 14000 Smart



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащен инновационной технологией Smart AutoSet которая автоматически определяет толщину и тип свариваемого материала
- ▶ Использование технология Power Clamp значительно снижает вес шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах
- ▶ 128 программ стандартной точечной сваки и 400 индивидуальных программ
- ▶ Дает отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей

5 m



**NEW**

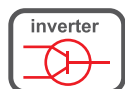
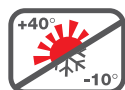


Inver-Plus 14000 Aqua, укомплектованный подвесной штангой и балансиром (опция)

☎ 823078 + 802650 + 802694

**ОДОБРЕНО**  
**Mercedes Benz**

Aqua - жидкостное охлаждение горелки



### КОМПЛЕКТ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЭЛЕКТРОДА



☎ 712331

### ОПЦИЯ

ШТАНГА И БАЛАНСИР



☎ 802650

ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО



☎ 802694

КЛЕЩИ



☎ 801063

НАБОР



☎ 802699

НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ



☎ 13500 SMART  
☎ 802768

НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ



☎ 13500 SMART AQUA  
☎ 802767

НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ

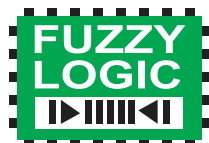


Стр. 83

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мах толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Inver-Plus 14000 Aqua	3 x 380	60 / 9,0	14000	3 + 3 + 3	800 x 520 x 1150	100	823176
Inver-Plus 14000 Smart Aqua	3 x 380	68 / 10	15000	3 + 3 + 3	800 x 520 x 1150	105	823191



МОБИЛЬНЫЕ, КОМПАКТНЫЕ, ПЕРЕНОСНЫЕ АППАРАТЫ  
ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



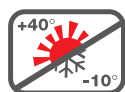
(кроме Plus 20/TI)

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ **Переносные клещи точечной сварки с микропроцессорным управлением «Fuzzy Logic» (кроме модели PLUS 20/TI)**
- ▶ Усилие сжатия регулируется от 40 до 120 кг (с консолями длиной 120 мм)
- ▶ Рукоятка из термостойкого изолирующего материала
- ▶ Электронный таймер синхронного типа с регулировкой продолжительности сварки от 0,1 до 1,2 сек. (PLUS 20/TI)
- ▶ Автоматическая регулировка времени и тока сварки в зависимости от толщины выбранного материала
- ▶ Возможность изменения предустановленных значений времени сварки



20, 230



**ОПЦИЯ**

ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ



Стр. 82

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Plus 20/TI	1 x 220	6 / 1,2	3800	1 + 1	440 x 100 x 185	10,0	823225
Plus 230	1 x 220	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,0	823226
Plus 400	1 x 380	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,0	823227





## СТАЦИОНАРНЫЕ АППАРАТЫ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С РЫЧАЖНЫМ ПРИВОДОМ СЖАТИЯ И ТИРИСТОРНЫМ ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ

Дают наилучшие результаты при работе с различными марками стали.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Промышленные стационарные установки точечной сварки позволяющие сваривать материал толщиной 5 + 5 мм**
- ▶ Регулировка тока точечной сварки (от 20 до 100%), продолжительности точечной сварки (от 1 до 100 периодов) давления электродов
- ▶ Механическое управление педалью (серия ВТЕ) или пневматическое управление (серия ВСР)



ОПЦИЯ	
<p><b>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</b></p>  <p>G.R.A. 90 802043</p>	<p><b>ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ</b></p>  <p>Стр. 82</p>

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 50%, кВт	Длина консоли, мм	Мак толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
BTE 18	1 x 380	15	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	104	824180
BTE 28	1 x 380	25	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	141	824181
BCP 18	1 x 380	15	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	109	824182
BCP 28	1 x 380	25	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	145	824183

INDUSTRIAL

СПОТТЕРЫ

КЛЕТЧИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

МАШИНЫ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И АКСЕССУАРЫ

[www.blueweld.ru](http://www.blueweld.ru)





# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



## PROFESSIONAL

### ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Prestige Plasma 31, 41

70

Prestige Plasma 54 Kompressor

71

## INDUSTRIAL

### ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Best Plasma 60 HF, 90 HF

72

Big Plasma 83 HF, 130 HF,  
Precise Plasma 160 HF

73

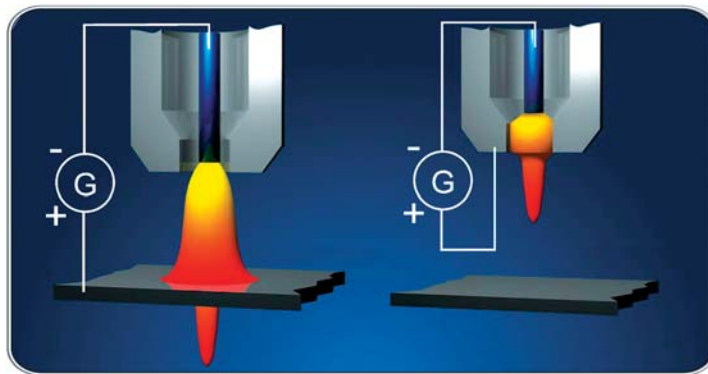


# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА

## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Технология плазменной резки основана на использовании воздушно-плазменной дуги. Процесс резки состоит в расплавлении и выдувании расплавленного металла с образованием полости реза, получаемой при перемещении плазменного резака относительно разрезаемого материала (металла). Температура плазмы в дуге составляет от 15000 до 30000 °С. Плазменная резка в отличие от газопламенной позволяет резать практически все металлы. Плазменная резка использует сжатую электрическую дугу, которую обдувает газ. Обдувая дугу, газ нагревается и ионизируется. Заряженные частицы преобразуются в плотный поток плазмы с температурой до 15000 t °С.

## ТИП ПОДЖИГА ПЛАЗМЕННОЙ ДУГИ



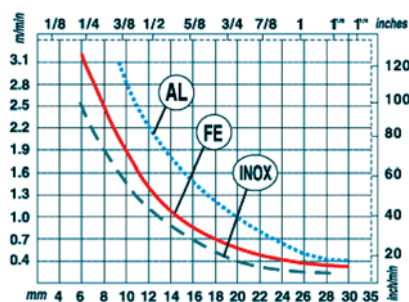
### КОНТАКТНЫЙ МЕТОД

Контактный метод – дуга загорается между электродом и разрезаемым материалом.

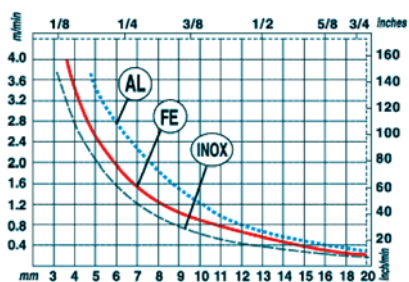
### ВЧ-ПОДЖИГ (HF)

ВЧ-поджиг – дуга горит между электродом и соплом. Плазменный поток выдувается сжатым воздухом или газом.

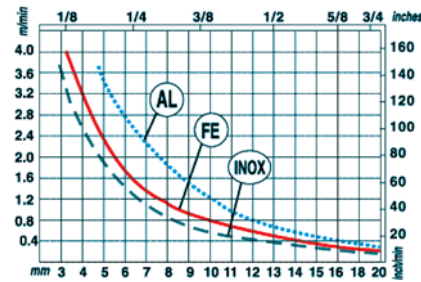
## ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ СКОРОСТИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ОТ ТОЛЩИНЫ МАТЕРИАЛА



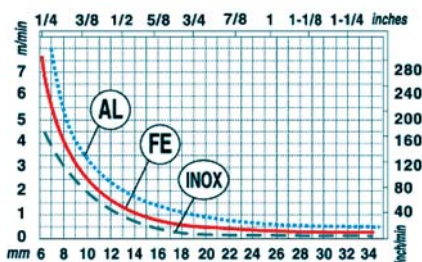
BIG PLASMA 130 HF



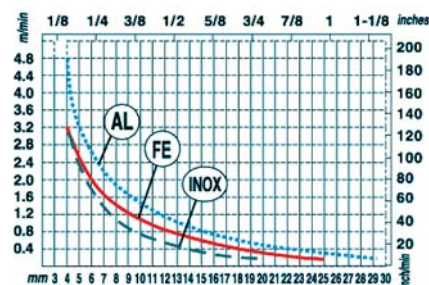
BIG PLASMA 83 HF



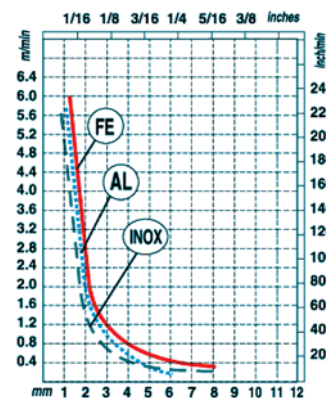
BEST PLASMA 60 HF



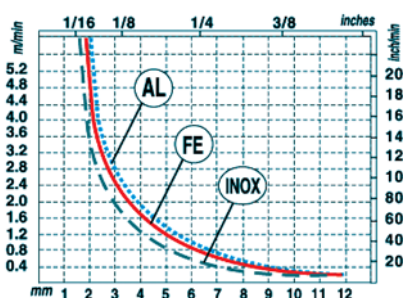
PRECISE PLASMA 160 HF



BEST PLASMA 90 HF



PRESTIGE PLASMA 31



PRESTIGE PLASMA 41, 54 KOMPRESSOR

AL – Алюминий  
 FE – Низкоуглеродистая сталь  
 INOX – Нержавеяка

# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА

## ТЕХНИКА ВЫПОЛНЕНИЯ РЕЗА АППАРАТАМИ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

<b>1.</b>	Расположите горелку с краю разрезаемого материала под углом 90° к заготовке	
<b>2.</b>	Нажмите триггер горелки, при этом возникнет дежурная дуга	
<b>3.</b>	Начинайте медленно вести горелку в направлении реза	
<b>4.</b>	Выберите скорость ведения горелки таким образом, чтобы плазменная струя выдувала металл с обратной стороны реза. Если с обратной стороны металла не видно искр – это означает, что сквозного реза не происходит. Причин тому может быть несколько: возможно скорость ведения горелки слишком высока, либо неправильно выбран режим реза (ампераж). Также важно, чтобы горелка во время ведения была расположена под прямым углом к заготовке.	
<b>5.</b>	При завершении реза несколько задержите горелку на кромке, чтобы полностью удалить металл из зоны реза	
<b>6.</b>	Отпустите триггер, после этого в течение определенного времени (20–30 секунд) через горелку проходит воздух для охлаждения расходных элементов – сопла и электрода.	

**[!]** Давление воздуха на входе должно составлять не более 8 бар

**[!]** При резке цветных металлов и высоколегированной стали толщина реза при одинаковых токах уменьшается на 20 – 25%

**[!]** Для увеличения срока службы расходных материалов очень важно, чтобы воздух не содержал влагу и масло

## АКСЕССУАРЫ

Для выполнения кругового реза применяется специальный набор, представляющий собой держатель горелки, штангу с изменяемым радиусом реза и магнит.

ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧИТЬ ОПТИМАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ КАК ПРОФЕССИОНАЛАМ, ТАК И НОВИЧКАМ!





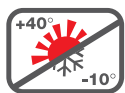
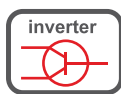
## ПЕРЕНОСНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С КОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ ДУГИ

Применимы для быстрой резки без деформации всех проводящих электрический ток материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

Поставляются в комплекте с плазматроном.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Инверторы воздушно-плазменной резки
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



### КОМПЛЕКТ



### ОПЦИЯ



Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А			Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max/оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	ПВ 100%	Давление, бар	Расход, л/мин				
Prestige Plasma 31	1 x 220	2,8	5 – 25	20 / 25	12	5 – 6	100	8 / 3,5	400 x 150 x 235	6,4	815790
Prestige Plasma 41	1 x 220	4,0	7 – 40	30 / 40	20	4 – 5	100	12 / 4,5	450 x 170 x 300	7,7	815362





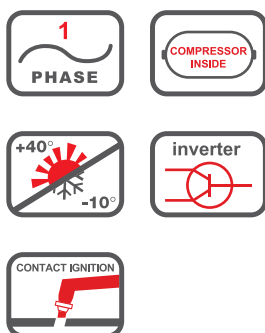
## ПЕРЕНОСНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С КОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ ДУГИ

Применимы для быстрой резки без деформации всех проводящих электрический ток материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

Поставляются в комплекте с плазматроном.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Инвертор воздушно-плазменной резки с встроенным компрессором
- ▶ Многофункциональная панель управления
- ▶ Автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов
- ▶ Термозащита
- ▶ Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	
			
4m ☐ 54 ☐ 742381		НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ ☐ max 680mm ☐ 802214	АКСЕССУАРЫ PLASMA Стр. 81

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А			Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max/оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	ПВ 100%	Давление, бар	Расход, л/мин				
Prestige Plasma 54 Kompressor	1 x 220	4,5	7 – 40	30 / 40	–	–	–	10 / 4,0	510 x 170 x 340	16,8	815725

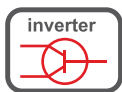
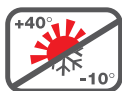


## ИНВЕРТОРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ И МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ ДУГИ

Для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д. Поставляются в комплекте с плазмотроном, имеющим разъемное соединение.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Промышленные инверторы воздушно-плазменной резки с высокочастотным поджигом (HF)**
- ▶ Высокая стабильность тока резки
- ▶ Индикация наличия напряжения зажигания, давления воздуха, перебоев при подаче сжатого воздуха
- ▶ Контроль охлаждения плазмотрона
- ▶ Защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, защита от короткого замыкания в горелке, индикация отсутствия фазы
- ▶ Возможность резки на сетке с автоматическим повторным зажиганием дежурной дуги



### КОМПЛЕКТ



### ОПЦИЯ

<b>ПЛАЗМОТРОН</b>  12m □ 90 □ 722333  12m □ 90 □ 722334	<b>ТЕЛЕЖКА</b>  □ 90 □ 803051	<b>НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ</b>  Ø max 920mm □ 60 □ 802218 □ 90 □ 802211	<b>АКСЕССУАРЫ PLASMA</b>  Стр. 81
---	-------------------------------------	--	---

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А			Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max/оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	ПВ% / max А	ПВ 100%	Давление, бар	Расход, л/мин				
Best Plasma 60 HF	3 x 380	7,5	15 – 60	35 / 60	35	4 – 5	120	20 / 8	475 x 170 x 340	19,4	815364
Best Plasma 90 HF	3 x 380	12,0	20 – 90	40 / 90	57	4 – 5	200	30 / 12	505 x 250 x 430	30,0	815365



## АППАРАТЫ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Предназначены для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д. Поставляются в комплекте с плазматроном.

# NEW

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Мощные трехфазные промышленные установки воздушно-плазменной резки
- ▶ Высокая стабильность тока резки, 2 ступени регулировки тока резки
- ▶ (Precise Plasma 160 HF плавная регулировка тока)
- ▶ Высокочастотное зажигание дуги
- ▶ Контроль давления воздуха, индикация короткого замыкания в горелке, индикация отсутствия фазы



### КОМПЛЕКТ



### ОПЦИЯ



Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max/оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max A	Давление, бар	Расход, л/мин				
Big Plasma 83 HF	3x220/380	11,0	30 – 80	Pos.1 – 100 / 30 Pos.2 – 30 / 70	4 – 5	140	20 / 10	960 x 340 x 820	89	830309
Big Plasma 130 HF	3x220/380	20,0	65 – 120	Pos.1 – 60 / 65 Pos.2 – 30 / 115	4 – 5	200	30 / 14	960 x 340 x 820	86	830317
Precise Plasma 160 HF	3x220/380	25,0	20 – 160	40 / 160	4 – 5	200	45 / 16	840 x 453 x 800	123	815977



### ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

#### Наборы для сварки стали



**арт. 802148**  
Combi 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,  
Star Mig Dual Synergic

#### Наборы для сварки нержавеющей стали



**арт. 802037** Ø 0,8  
Megamig Digital 180, 220, 222 Twin,  
Megamig 220S,  
Star Mig Dual Synergic,  
Star Mig 215 Dual Synergic

#### Набор для сварки порошковой проволокой



**арт. 802466** Ø 1,0 – Ø 1,6  
Megamig 300S, 400S, 500S, 500S Aqua, 380  
Megamig Digital 330, Mixpulse 320, 320 Aqua,



**арт. 802276** Ø 1,0 – Ø 2,4  
Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua,  
Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua, Megamig 480  
Aqua, 580 Aqua

#### Наборы для сварки алюминия



**cod. 802036** Ø 0,8mm  
Combi 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,  
Vegamig 150/1, 170/1, 180/2, 183/2,  
Starmig 180 Dual Synergic



**арт. 802115** Ø 0,8 – Ø 0,9  
Megamig Digital 180, Star Mig 210 Dual Synergic,  
Star Mig 215 Dual Synergic



**арт. 802279** Ø 1,0 – Ø 1,2  
Starmig 200, 225 Puls



**арт. 802273** Ø 1,0 – Ø 1,6  
Megamig 300S, 400S, 500S, 500S (Aqua), 380  
Megamig Digital 330



**арт. 802409** Ø 1,0 – Ø 1,6  
Megamig 480 (Aqua), 580 (Aqua), Megamig Digital  
490 (Aqua), 610 (Aqua), Mixpulse 425 (Aqua), 625  
(Aqua)

#### Наборы кабелей



#### Наборы кабелей для соединения сварочного аппарата с выносным механизмом подачи проволоки

длина	набор аппаратов	арт.
4 м	Megamig 300S, 400S, 500S	802266
4 м	Megamig 480, 580 Megamig Digital 490, 610 Mixpulse 425, 625	802348
4 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802398
4 м	Megamig 380	802472
10 м	Megamig 380	802473
10 м	Megamig 300S, 400S, 500S	802267
10 м	Megamig 480, 580 Megamig Digital 490, 610 Mixpulse 425, 625	802349
10 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802399
30 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802470



Сварочная проволока	арт.
из нержавеющей стали Ø 0,8 мм, 0,5 кг	802051
из нержавеющей стали Ø 0,8 мм, 1,0 кг	802061
алюминевая Ø1,0 мм, 0,45 кг	802064
алюминевая Ø 0,8 мм, 0,45 кг	802062
флюсовая Ø 0,9 мм, 0,8 кг	802179
флюсовая Ø 0,8 мм, 0,8 кг	802208
флюсовая Ø 0,9 мм, 3,0 кг	802188
флюсовая Ø 0,8 мм, 3,0 кг	802181
флюсовая Ø 1,2 мм, 0,8 кг	802145
флюсовая Ø 1,2 мм, 3,0 кг	802146
стальная омедненная Ø 0,6 мм, 0,8 кг	802132
стальная омедненная Ø 0,6 мм, 5,0 кг	802395
стальная омедненная Ø 0,8 мм, 0,8 кг	802133
стальная омедненная Ø 0,8 мм, 5,0 кг	802396

### ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

Набор соединений для заправляемого баллона



арт. 802708

Спрей от сварочных брызг (Translas)



арт. 320100

Набор для точечной сварки



арт. 802034

Vegamig 150/1, 170/1, 180/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, Megamig 220S Megamig Digital 180, 220

### СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ MIG-MAG





АППАРАТ	Код горелки	Длина, м	Жидкостное охлаждение	Евроразъем	ПВ	Стандартная комплектация наконечника	Диаметр резьбы
COMBI 4.135, 4.165, 132, 152, 162 TURBO	742402	2,0	нет	нет	115A@35% (ArCo2 – Co2)	0,8	M6
COMBI 4.195	742233	2,0	нет	нет	140A@35% (ArCo2 – Co2)	0,8	M6
COMBI 182 TURBO	742082	2,5	нет	нет	140A@35% (ArCo2 – Co2)	0,8	M6
VEGAMIG 150/1, 161/1 TURBO	742901	2,0	нет	нет	115A@35% (ArCo2 – Co2)	0,8	M6
VEGAMIG 170/1, 180/2, 183/2 TURBO	742405	2,5	нет	нет	140A@35% (ArCo2 – Co2)	0,8	M6
MEGAMIG DIGITAL 180, 220, 222, VEGAMIG 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, MEGAMIG 220S, STARMIG 200, 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic, Galaxy 215 Dual Synergic	74180	3,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG DIGITAL 180, 220, 222, VEGAMIG 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, MEGAMIG 220S, STARMIG 200	742181	4,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG DIGITAL 220, 222, MEGAMIG 220S, STARMIG 200	742182	5,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
VEGAMIG 281/2 TURBO, MEGAMIG DIGITAL 330, MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742183	3,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
VEGAMIG 281/2 TURBO, MEGAMIG DIGITAL 330, MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742184	4,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
VEGAMIG 281/2 TURBO, MEGAMIG DIGITAL 330, MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742185	5,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742186	3,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742187	4,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742188	5,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 480, 580, MIXPULSE 425, 625	722798	3,0	нет	да	360A@60% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480, 580, MIXPULSE 425, 625	722800	5,0	нет	да	360A@60% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480 Aqua, 580 Aqua, MIXPULSE 425 Aqua, 625 Aqua	722625	3,0	да	да	450A@100% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480 Aqua, 580 Aqua, MIXPULSE 425 Aqua, 625 Aqua	722683	5,0	да	да	450A@100% (ArCo2)	1,2	M8
MIXPULSE 320 Aqua, MEGAMIG 500 Aqua	742449	3,0	да	да	270A@100% (ArCo2)	1,2	M6
MIXPULSE 320 Aqua, MEGAMIG 500 Aqua	742451	5,0	да	да	270A@100% (ArCo2)	1,2	M6

### ДЛЯ СВАРКИ ММА





































Наборы для сварки ММА		арт.
10 мм <sup>2</sup> 3+2 м DX25	Prestige 151/S, 168 MPGE Motoweld 174 CE	801000
16 мм <sup>2</sup> 3+2 м DX25	Beta 220, 222, Space 220, Prestige 171/S, 211/S, 188 MPGE, Active 187, Active TIG 227, Prestige Tig 182, 185, 230, Motoweld 204, Star Mig 215, Best 245 CE	801096
25 мм <sup>2</sup> 3+2 м DX25	Beta 270,282,310,322, Space 280, Prestige 238 CE/MPGE, 236 PRO Motoweld 254, 264 D/CE	801102

Наборы для сварки ММА		арт.
25 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX50	Omega 280, King Tig 200, Best 260 CE, Prestige Tig 222 Best Tig 251, 252, 311, 322, Star Mig 200, 225 Pulse	801081
35 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX50	Beta 422, Omega 340, Best 400 CE, King Tig 280/1 Mixpulse 320	801095
50 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX50	Omega 410/S, 430 HD, Omegatronic 400 CE, Best Tig 421, 422	801093
70 мм <sup>2</sup> 4+3 м DX70	Omega 530 HD, 630 HD Omegatronic 630 CE, Best 630, Mixpulse 425, 625	801106








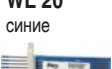






АКСЕССУАРЫ	COMBI 4.135, 4.165, 4.195 TURBO, COMBI 132 TURBO	COMBI 152, 162 TURBO	COMBI 182 TURBO, STAR MIG 180 DUAL SYNERGIC (ВСТРОЕННАЯ ГОРЕЛКА)	VEGAMIG 150/1 TURBO	VEGAMIG 170/1, 180/2 TURBO, MEGAMIG DIGITAL 180	STAR MIG 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic, STAR MIG 215 Dual Synergic
Горелки FUBAG (см. стр. 4) 	—	—	—	—	<b>FB 150</b> 3 м □ 180 □ F002.514 4 м □ 180 □ F002.515 5 м □ 180 □ F002.516	<b>FB 150</b> 3 м □ 180 □ F002.514 4 м □ 180 □ F002.515 5 м □ 180 □ F002.516
Горелки 	<b>TW 160</b> 2 м □ 4.135, 4.165, 132 □ 742402 <b>TW 180</b> 2 м □ 4.195 □ 742233	<b>TW 160</b> 2 м □ 742402	<b>TW 180</b> 2,5 м □ 182 □ 742082 2,5 м □ 180 □ 742605	<b>TW 160</b> 2 м □ 742901	<b>TW 160</b> 2,5 м □ 170/1, 180/1 □ 742405 <b>MT 15</b> 3 м □ 180 □ 742180 4 м □ 180 □ 742181	<b>MT 15</b> 3 м □ 742180 4 м □ 742181
Контактные наконечники <b>Сталь</b> 	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416 ∅ 1 □ 722705
Контактные наконечники <b>Al/Flux</b> 	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552	—	—	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553
Конические сопла 	□ 722423	□ 722423	□ 722423	□ 722423	□ 722423	□ 722423
Сопло с суженным выходом 	—	—	□ 180 □ 722151	□ 722151	□ 722151	□ 722151
Цилиндрические сопла 	□ 722149	□ 722149	□ 722149	□ 722149	□ 722149	□ 722149
Сопла точечной сварки гвоздей 	—	—	□ 180 □ 722672	□ 722672	□ 722672	□ 722672
Сопла для точечной сварки 	—	—	□ 180 □ 722150	□ 722150	□ 722150	□ 722150
Направляющие каналы для проволоки 	<b>Fe</b> 3 м ▶ ∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 722077	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 722077	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 742422	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 742412	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 170/1, 180/2 □ 742413 □ D.M. 180 □ 722437	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 – ∅ 1,2 □ 722689
	<b>Fe</b> 5 м ▶ —	—	—	—	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ D.M. 180 □ 722712 ∅ 1 ∅ 1,2 □ D.M. 180 □ 722766	—
	<b>Al</b> 3 м ▶ —	—	—	—	∅ 1 – ∅ 1,2 □ D.M. 180 □ 722516	□ 722516
Гусак горелки 	□ 722078	□ 722078	□ 722305	□ 722078	□ 170/1, 180/2 □ 722078 □ D.M. 180 □ 722305	□ 722305
Пружины для сопла 	□ 722319	□ 722319	□ 722319	□ 722319	□ 722319	□ 722319
Ролики 	<b>Fe</b> ∅ 0,6 – ∅ 0,9 □ 722529	∅ 0,6 – ∅ 0,9 □ 722529	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 182 □ 722019 ∅ 0,6 – ∅ 0,9 □ 180 □ 722529	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 722019	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 722019	∅ 0,6 – ∅ 0,9 □ 722529
	<b>Al</b> —	—	—	—	—	—
	<b>Flux</b> ∅ 0,6 – ∅ 0,9 □ 722529 ∅ 0,9 – ∅ 1,2 □ 4.165, 4.195 □ 722626	∅ 0,6 – ∅ 0,9 □ 722529 ∅ 0,9 – ∅ 1,2 □ 722626	∅ 0,6 – ∅ 0,9 □ 722529 ∅ 0,9 – ∅ 1,2 □ 722626	∅ 0,6 – ∅ 0,9 □ 722529 ∅ 0,9 – ∅ 1,2 □ 722626	—	—



АКСЕССУАРЫ	VEGAMIG 200/2, 203/2, 250/2, 251/2 TURBO	VEGAMIG 281 TURBO	MEGAMIG DIGITAL 220, 222 TWIN, MEGAMIG 220 S, STARMIG 200	MEGAMIG DIGITAL 330, MEGAMIG 300 S	MEGAMIG 270 S, STARMIG 225	MEGAMIG 400 S, 500 S MEGAMIG 380, MIXPULSE 320
Горелки FUBAG (см. стр. 4)	 <b>FB 150</b> 3 м □ F002.514 4 м □ F002.515 5 м □ F002.516	<b>FB 250</b> 3 м □ F004.0376 4 м □ F004.0377 5 м □ F002.0378	<b>FB 150</b> 3 м □ F002.514 4 м □ F002.515 5 м □ F002.516	<b>FB 250</b> 3 м □ F004.0376 4 м □ F004.0377 5 м □ F002.0378	<b>FB 250</b> 3 м □ F004.0376 4 м □ F004.0377 5 м □ F002.0378	<b>FB 360</b> 3 м □ F004.0191 4 м □ F004.0192 5 м □ F004.0193
Горелки	 <b>MT 15</b> 3 м □ 742180 4 м □ 742181	<b>MT 25</b> 3 м □ 742183 4 м □ 742184	<b>MT 15</b> 3 м □ 742180 4 м □ 742181 5 м □ 742182	<b>MT 25</b> 3 м □ 742183 4 м □ 742184 5 м □ 742185	<b>MT 25</b> 3 м □ 742183 4 м □ 742184 5 м □ 742185	<b>MT 36</b> 3 м □ 742186 4 м □ 742187 5 м □ 742188
Контактные наконечники <b>Сталь</b>	 ∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416 ∅ 1 □ 722705	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416 ∅ 1 □ 722705	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681 ∅ 1,2 □ 722682	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681 ∅ 1,2 □ 270/S □ 722682	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681 ∅ 1,2 □ 722682 ∅ 1,6 □ 722797 (кр.320)
Контактные наконечники <b>Al/Flux</b>	 -	-	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 200 □ 722553	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 270/S □ 722553	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553 ∅ 1,6 □ 722818 (кр.320)
Конические сопла	 □ 722423	□ 722685	□ 722423	□ 722685	□ 722685	□ 722792
Сопло с суженным выходом	 □ 722151	□ 722686	□ 722151	□ 722686	□ 722686	□ 722793
Цилиндрические сопла	 □ 722149	□ 722684	□ 722149	□ 722684	□ 722684	-
Сопла точечной сварки гвоздей	 □ 722672	-	□ 722672	-	-	-
Сопла для точечной сварки	 □ 722150	□ 722687	□ 722150	□ 722687	□ 722687	□ 722794
Направляющие каналы для проволоки	<b>Fe</b> 3 м ▶  ∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722437	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722689	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722689	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722689	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722689	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722689 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722795 (кр.320)
	<b>Fe</b> 5 м ▶ ∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722712 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722766	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722712 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722766	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722712 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722766	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722712 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722766	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722712 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722766	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722712 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722766 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722796 (кр.320)
	<b>Al</b> 3 м ▶ -	-	∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722516	∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722516	∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722516	∅ 1 - ∅ 1,2 □ 400, 380, 500 □ 722516 □ 320 □ 742164 ∅ 1,6 - ∅ 2 □ 722597 (кр.320)
Гусак горелки	 □ 722305	□ 722696	□ 722305	□ 722696	□ 722696	□ 722788
Пружины для сопла	 □ 722319	□ 722690	□ 722319	□ 722690	□ 722690	-
Газовые диффузоры	 -	-	-	-	-	□ 722791
Держатель контактного наконечника	 MT 25 MT 36 -	□ 722688	-	□ 722688	□ 722688	□ 722789
Ролики	<b>Fe</b>  ∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629 (Al+Fe)	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629 (Al+Fe)	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722112 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 742054	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722225 ∅ 0,8 - ∅ 1 □ 722227 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 742366 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722241	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722112 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 742054	∅ 0,6 - ∅ 0,8 □ 722225 ∅ 0,8 - ∅ 1 □ 722227 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 742366 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722241
	<b>Al</b>  -	-	∅ 0,8 - ∅ 1 □ 742090 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722127 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722128	∅ 0,8 - ∅ 1 □ 742304 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722167 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722169	∅ 0,8 - ∅ 1 □ 742090 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722127 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722128	∅ 0,8 - ∅ 1 □ 742304 ∅ 1 - ∅ 1,2 □ 722167 ∅ 1,2 - ∅ 1,6 □ 722169
	<b>Flux</b>  -	-	-	∅ 1 - ∅ 1,6 □ 722289 ∅ 1,4 - ∅ 2,4 □ 722195	-	∅ 1 - ∅ 1,6 □ 722289 ∅ 1,4 - ∅ 2,4 □ 722195

АКСЕССУАРЫ	MEGAMIG DIGITAL 490 MEGAMIG 480	MIXPULSE 425, 625, MEGAMIG 580, MEGAMIG DIGITAL 610	Aqua ВЕРСИЯ*  MIXPULSE 320, 425, 625, MEGAMIG 480, 580, 500 S MEGAMIG DIGITAL 490, 610	SPOOL GUN	
				M6 	K4 
Горелки (см. стр. 4–5) 	<b>FUBAG FB 360</b> 3 м □ F004.0191 4 м □ F004.0192 5 м □ F004.0193	<b>TRANSLAS 7XM38</b> 3 м □ 7M03800100300 4 м □ 7M03800100400 5 м □ 7M03800100500	<b>TRANSLAS 7XM550</b> 3 м □ 7M55000300300 4 м □ 7M55000300400 5 м □ 7M55000300500 (кр.500S)	—	
Горелки 	<b>MT 36</b> 3 м □ 742186 4 м □ 742187 5 м □ 742188	<b>MT 40</b> 3 м □ 722798 5 м □ 722800	<b>MT 500</b> 3 м Aqua □ 722625 5 м Aqua □ 722683	□ M6 □ 802407 □ K4 □ 802630	
Контактные наконечники <b>Сталь</b> 	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722680 ∅ 1 □ 722681 ∅ 1,2 □ 722682 ∅ 1,6 □ 722797		∅ 0,8 □ 722581 ∅ 1 □ 722582 ∅ 1,2 □ 722583 ∅ 1,6 □ 722587	□ M6 ∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	
Контактные наконечники <b>Al</b> 	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553 ∅ 1,6 □ 722818		∅ 1 □ 742159 ∅ 1,2 □ 742160 ∅ 1,6 □ 742161 (кр.320) ∅ 2 □ 722772 (кр.320)	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552	
Контактные наконечники <b>Flux</b> 	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553 ∅ 1,6 □ 722818		∅ 1 □ 722769 ∅ 1,2 □ 722770 ∅ 1,6 □ 722771 (кр.320) ∅ 2 □ 722772 (кр.320)	—	
Конические сопла 	□ 722792	□ 722808	□ 722585	□ 722423	
Цилиндрические сопла 	□ 742456	□ 722809	□ 722595	□ 722149	
Сопла с суженным выходом 	□ 722793	—	—	□ 722151	
Сопла для точечной сварки 	□ 722594	—	□ 722594	—	
Направляющие каналы для проволоки 	<b>Fe</b> 3 м ▶ ∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 722437 ∅ 1 – ∅ 1,2 □ 722689 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722795	∅ 1 – ∅ 1,2 □ 722689 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722795	∅ 1 – ∅ 1,2 □ 722590 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722588 (кр.320)	—	
	<b>Fe</b> 5 м ▶ ∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 722710 ∅ 1 – ∅ 1,2 □ 722766 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722796	∅ 1 – ∅ 1,2 □ 722766 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722796	∅ 1 – ∅ 1,2 □ 722780 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722767 (кр.320)	—	
	<b>Al</b> 3 м ▶ ∅ 1 – ∅ 1,2 □ 742164 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722597	∅ 1 – ∅ 1,2 □ 742164 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722597 (кр.320)	—	—	
Гусак горелки 	□ 722788	□ 722801	□ 722708	□ M6 □ 990662 □ K4 □ 980942	
Пружины для сопла 	—	—	—	□ 722319	
Газовые диффузоры 	□ 722791	□ 722802	□ 722593	—	
Адаптер контактного наконечника 	□ 722789	□ 722807	□ 722709	—	
Ролики 	<b>Fe</b> ∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 722225 ∅ 1 – ∅ 1,2 □ 742366 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722241		∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ 722225 ∅ 0,8 – ∅ 1 □ 722227 ∅ 1 – ∅ 1,2 □ 742366 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722241	∅ 0,6 – ∅ 0,8 □ M6 □ 742191	
	<b>Al</b> ∅ 0,8 – ∅ 1 □ 742304 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722169		∅ 0,8 – ∅ 1 □ 742304 ∅ 1 – ∅ 1,2 □ 722167 ∅ 1,2 – ∅ 1,6 □ 722169 (кр.320)	∅ 0,8 – ∅ 1 □ M6 □ 742193 ∅ 0,8 – ∅ 0,9 □ K4 □ 742519 ∅ 1 – ∅ 1,2 □ 742520	
	<b>Flux</b> ∅ 1 – ∅ 1,6 □ 722289		∅ 1 – ∅ 1,6 □ 722289 ∅ 1,4 – ∅ 2,4 □ 722195 (кр.320)	—	

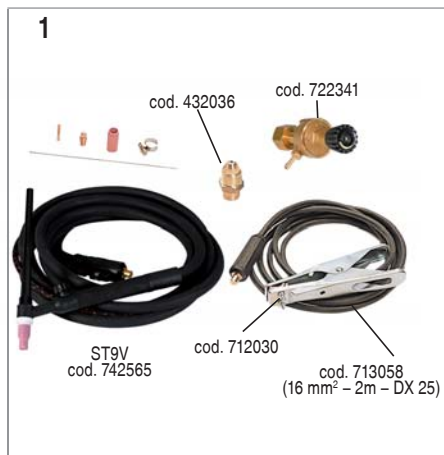
\*Aqua – жидкостное охлаждение

АКСЕССУАРЫ	НАБОР cod. 801097 cod. 801113 	PRESTIGE TIG 185, 182	PRESTIGE TIG 222 KING TIG 200	PRESTIGE TIG 230 (* адаптер 712707), BEST TIG 311, 421, 251	BEST TIG 322, 422, 252 KING TIG 280/1, 280/1 Aqua	STARMIG 200, 225 PULSE BEST TIG 630	MIXPULSE 320, 320 Aqua, 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua
4m DX25 Горелки 	<b>ST 9V</b> ☐ 742565 (801113) ☐ 722563 (801097)	—	—	—	—	—	—
4m DX25 Горелки 	—	<b>ST 17</b> ☐ 742423	—	—	—	—	—
4m DX50 Горелки 	—	—	<b>ST 17</b> ☐ 200 ☐ 742424 <b>ST 26</b> ☐ 222 ☐ 742427	<b>ST 26</b> ☐ 742427	<b>ST 26</b> ☐ 742427	<b>ST 26V</b> ☐ 742058	<b>ST 26</b> ☐ 320, 425, 625 ☐ 742427
4m DX50 Aqua Горелки 	—	—	—	<b>ST 18</b> ☐ 251, 311, 421 Aqua ☐ 742570	<b>ST 18</b> ☐ 252 Aqua, 322 Aqua, 422 Aqua, ☐ 742570 ☐ 280/1 Aqua ☐ 742426	—	<b>ST 18</b> ☐ 320 Aqua, 425 Aqua, 625 Aqua., ☐ 742570
8m DX50 Горелки 	—	—	—	<b>ST 26</b> ☐ 251, 311, 421 ☐ 742431	<b>ST 26</b> ☐ 742431	—	<b>ST 26</b> ☐ 320, 425, 625 ☐ 742431
Вольфрамовые электроды с лантаном FUBAG <b>WL 15</b> золотые 	☐ 1,6 ☐ FB0014_16	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32 ☐ 4,0 ☐ FB0014_40	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32	☐ 1,6 ☐ FB0014_16 ☐ 2,4 ☐ FB0014_24 ☐ 3,2 ☐ FB0014_32 ☐ 4,0 ☐ FB0014_40
<b>AC/DC</b> НАБОР 10 ШТ. (см. стр. 4) <b>WL 20</b> синие 	☐ 1,6 ☐ FB0015_16	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32 ☐ 4,0 ☐ FB0015_40	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32	☐ 1,6 ☐ FB0015_16 ☐ 2,4 ☐ FB0015_24 ☐ 3,2 ☐ FB0015_32 ☐ 4,0 ☐ FB0015_40
Вольфрамовые электроды с церием серого цвета <b>DC</b> НАБОР 10 ШТ. 	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232 ☐ 3,2 ☐ 182 ☐ 802233	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232 ☐ 3,2 ☐ 802233	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232 ☐ 3,2 ☐ 802233	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232	☐ 1 ☐ 802220 ☐ 1,6 ☐ 802222 ☐ 2,4 ☐ 802232 ☐ 3,2 ☐ 802233
Вольфрамовые электроды без примеси зеленого цвета <b>AC</b> НАБОР 10 ШТ. 	—	☐ 1 ☐ 182 ☐ 802234 ☐ 1,6 ☐ 182 ☐ 802235 ☐ 2,4 ☐ 182 ☐ 802236	☐ 1 ☐ 802234 ☐ 1,6 ☐ 802235 ☐ 2,4 ☐ 802236 ☐ 3,2 ☐ 802237	—	☐ 1 ☐ 802234 ☐ 1,6 ☐ 802235 ☐ 2,4 ☐ 802236 ☐ 3,2 ☐ 802237 ☐ 4 ☐ 802238	—	☐ 1 ☐ 802234 ☐ 1,6 ☐ 802235 ☐ 2,4 ☐ 802236 ☐ 3,2 ☐ 802237 ☐ 4 ☐ 802238
Комплект диффузоров <b>НАБОР 3 ШТ.</b> 	☐ 1 ☐ 802226 ☐ 1,6 ☐ 802228	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251 ☐ 3,2 ☐ 802252	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251 ☐ 3,2 ☐ 802252	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251 ☐ 3,2 ☐ 802252 ☐ 4 ☐ 802253	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251	☐ 1 ☐ 802249 ☐ 1,6 ☐ 802250 ☐ 2,4 ☐ 802251 ☐ 3,2 ☐ 802252 ☐ 4 ☐ 802253
Комплект держателей для электродов <b>НАБОР 3 ШТ.</b> 	☐ 1 ☐ 802223 ☐ 1,6 ☐ 802225	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241 ☐ 3,2 ☐ 802242	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241 ☐ 3,2 ☐ 802242	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241 ☐ 3,2 ☐ 802242 ☐ 4 ☐ 802243	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241	☐ 1 ☐ 802239 ☐ 1,6 ☐ 802240 ☐ 2,4 ☐ 802241 ☐ 3,2 ☐ 802242 ☐ 4 ☐ 802243
Керамические сопла <b>НАБОР 10 ШТ.</b> 	№ 4 ☐ 802229 № 5 ☐ 802230 № 6 ☐ 802231	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248
Хвостовик 	Короткий ☐ 722982 Длинный ☐ 722981	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193	Короткий ☐ 722192 Длинный ☐ 722193

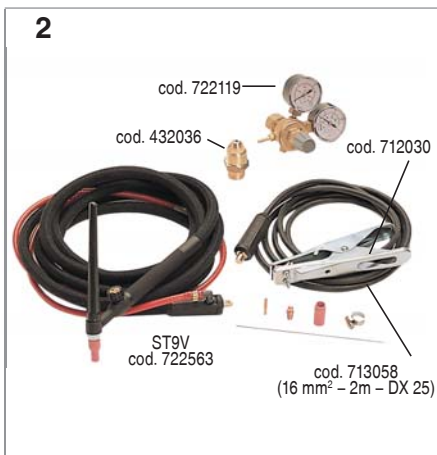
\*Аqua – жидкостное охлаждение



### НАБОРЫ ДЛЯ СВАРКИ TIG



**cod. 801113**  
x Prestige 151/S



**cod. 801097**  
x Prestige 171/S, 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO, 211/S, 188, 218, 238. Motoweld 174 CE, 204 CE, 254 CE, 264 D/CE, STAR MIG 215 Dual Stnergic, Active 187 MV/PFC, Active TIG 227



**cod. 802415**  
x Prestige 185 DC-HF/Lift, 182 AC/DC - HF/Lift



**cod. 802489**  
x Prestige Tig 230 DC - HF/Lift



**cod. 802607**  
x Prestige Tig 222 AC/DC - HF/Lift  
Best Tig 251, 252, 311, 322, 421, 422



**cod. 802637**  
x Best TIG 251 Aqua, 252 Aqua, 322 Aqua, 421 Aqua, 422 Aqua

### МОДУЛИ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

### ДЕРЖАТЕЛИ, ЗАЖИМЫ



cod. 802043



cod. 802497



cod. 802729



cod. 802109

















cod. 802790



1 - Зажим заземления 150 А, Ø max 16 мм²	802532
2 - Зажим заземления 300 А, Ø max 25 мм²	802533
3 - Зажим заземления 400 А, Ø max 70 мм²	802534
4 - Зажим заземления «С» - образный 600 А, Ø max 95 мм²	802535
5 - Зажим заземления 500 А, Ø max 70 мм²	802536
6 - Держатель электрода 300 А, Ø max 25 мм²	802609
7 - Держатель электрода 400 А, Ø max 50 мм²	802539

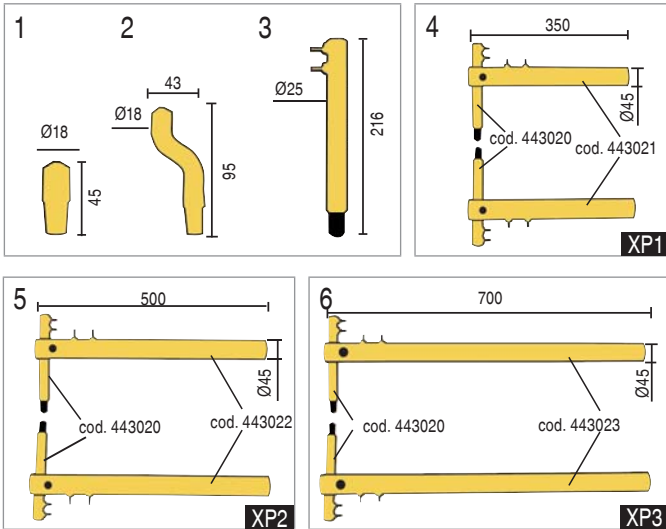
- |   |             |   |             |
|---|-------------|---|-------------|
| 1 | G.R.A. 90   | x Megamig 500 S, Digital Plus 9000 King Tig 280 AC/DC, BTE, BCP | cod. 802043 |
| 2 | G.R.A. 3000 | x Mixpulse 320, 425, 625  | cod. 802497 |
| 3 | G.R.A. 4000 | x Best Tig 322, 421, 422  | cod. 802729 |
| 4 | G.R.A. 2500 | x Megamig Digital 490, 610, Megamig 480, 580                    | cod. 802109 |
| 5 | G.R.A. 4500 | x Best Tig 251, 252   | cod. 802790 |

АКСЕССУАРЫ	PRESTIGE PLASMA 31, 41	PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR	BEST PLASMA 60HF, BIG PLASMA 83HF	BEST PLASMA 90HF, PRECISE PLASMA 160HF, BIG PLASMA 130HF	BIG PLASMA 62/2
Резаки 	4 м ☐ 742237	4 м ☐ 742381	6 м ☐ 60 ☐ 742040 6 м ☐ 80/3 ☐ 722474	6 м ☐ 722332 12 м ☐ 722333	6 м ☐ 742065
Резаки 	—	—	—	12 м ☐ 722334	—
Набор сопел  НАБОР 5 ШТ.	☐ 802423	☐ 802423	☐ 802077	∅ 1,3 ☐ 802119 ∅ 1,6 ☐ 130 HF, 160 HF ☐ 802124	☐ 802423 ☐ 802424
Набор электродов  НАБОР 5 ШТ.	☐ 802420	☐ 802420	☐ 802076	☐ 802122	☐ 802420 ☐ 802421
Набор удлиненных сопел  НАБОР 5 ШТ.	☐ 802429	—	☐ 802079	☐ 802083	☐ 802429
Набор удлиненных электродов  НАБОР 5 ШТ.	☐ 802428	—	☐ 802078	☐ 802082	☐ 802428
Защитный колпак  НАБОР 2 ШТ.	☐ 802425	☐ 802485	☐ 802081	☐ 802126	☐ 802425
Набор дистанционных колец  НАБОР 5 ШТ.	—	—	☐ 802128	☐ 802127	☐ 802128
Набор изоляционных диффузоров  НАБОР 5 ШТ.	☐ 802422	☐ 802422	☐ 802080 НАБОР 2 ШТ.	☐ 802123	☐ 802422
Латунные диффузоры  НАБОР 5 ШТ.	—	—	—	☐ 802121	—
Набор уплотнительных колец (OR)  НАБОР 10 ШТ.	—	—	—	☐ 802120	—
Магнитная направляющая 	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143
Устройство для круговой резки 	☐ 802214	☐ 802214	—	—	☐ 802214
	—	—	☐ 802218	☐ 802211	—

### ВТЕ - ВСП



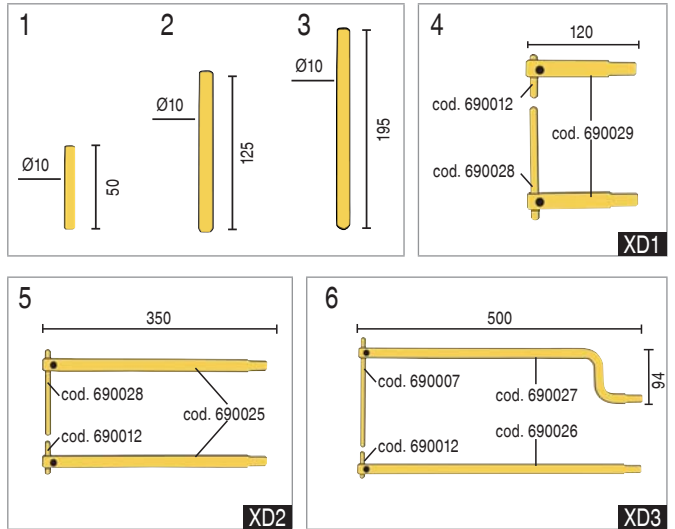
1. L=45 mm (стандарт).....cod. 690035
2. L=95 mm .....cod. 690036
3. L=216 mm (стандарт).....cod. 443020
4. XP1 .. L=350 mm (стандарт).....cod. 803100
5. XP2 .. L=500 mm .....cod. 803101
6. XP3 .. L=700 mm .....cod. 803102



### DIGITAL PLUS 5500

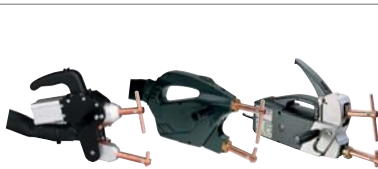


1. L=50 mm .....cod. 690012
2. L=125 mm .....cod. 690028
3. L=195 mm .....cod. 690007
4. XD1 ..... L=120 mm (стандарт) .....cod. 803015
5. XD2 ..... L=350 mm .....cod. 803017
6. XD3 ..... L=500 mm .....cod. 803024



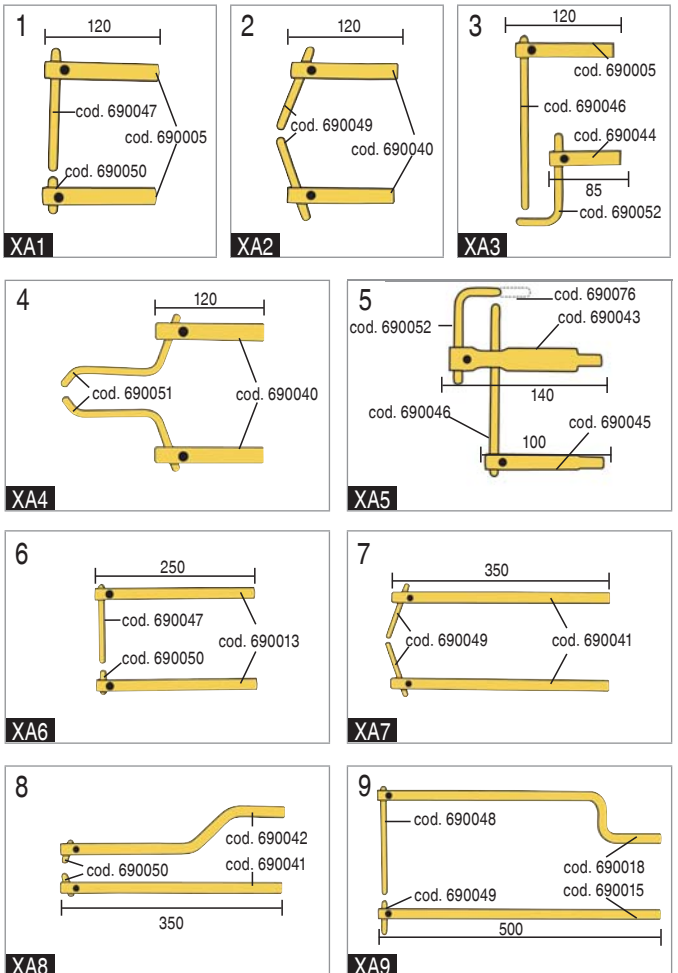
### DIGITAL PLUS - INVER-PLUS 10000 - 13000 - PLUS

Пара консолей с электродами



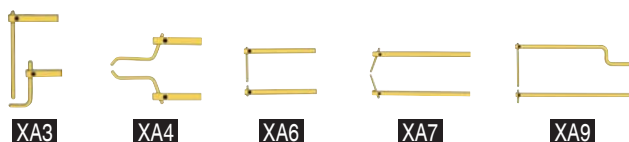
- cod. 801048 Digital Plus 7000
- cod. 801045 Digital Plus 9000
- cod. 801054 Inver-plus 10000
- cod. 801063 Inver-plus 13000
- PLUS 20/TI
- PLUS 230-400

Параметры консолей



1. XA1 ..... L=120 mm (стандарт) ..... cod. 803151
2. XA2 ..... L=120 mm ..... cod. 803150
3. XA3 ..... L=120 mm ..... cod. 803158
4. XA4 ..... L=120 mm ..... cod. 803155
5. XA5 ..... L=140 mm ..... cod. 803159
6. XA6 ..... L=250 mm ..... cod. 803152
7. XA7 ..... L=350 mm ..... cod. 803153
8. XA8 ..... L=350 mm ..... cod. 803154
9. XA9 ..... L=500 mm ..... cod. 803156

КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КОНСОЛЕЙ  
cod. 803045





### DIGITAL PLUS 9000 - 9000 Aqua



#### ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

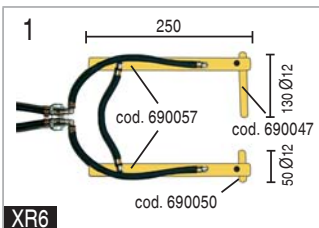
Комплект консолей с электродами (жидкостное охлаждение)

КЛЕЩИ cod. 801045 (Digital Plus 9000)

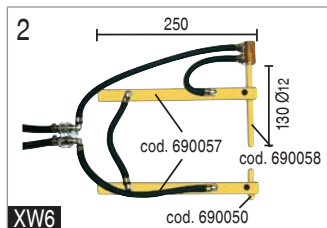
1. XR6.....L=250 mm .....cod. 803012

КЛЕЩИ cod. 801046 (Digital Plus 9000 AQUA)

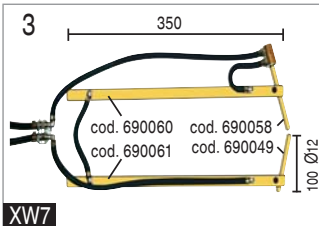
2. XW6.....L=250 mm (стандарт) .....cod. 803163
3. XW7 .....L=350 mm .....cod. 803165
4. XW9 .....L=500 mm .....cod. 803164



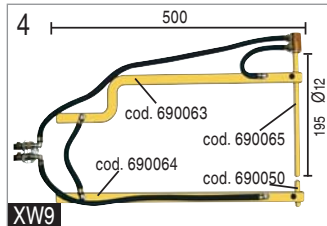
XR6



XW6



XW7



XW9

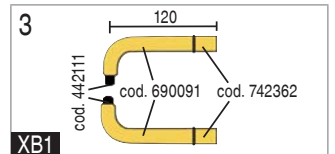
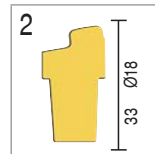
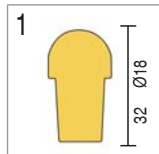
### INVER-PLUS 12000



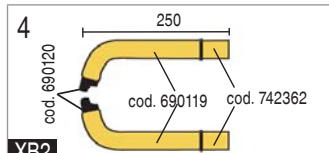
#### ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Электроды/пара прямых кронштейнов с электродами

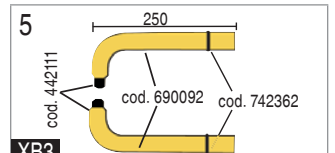
1. L = 32 mm .....cod. 442111
2. L = 33 mm ..... (x XB2) cod. 690120
3. XB1 .....L = 120 mm (стандарт) .....cod. 803157
4. XB2 .....L = 250 mm .....cod. 803105
5. XB3 .....L = 250 mm .....cod. 803166
6. XB4 .....L = 400 mm .....cod. 803167
7. XB5 .....L = 400 mm .....cod. 803168



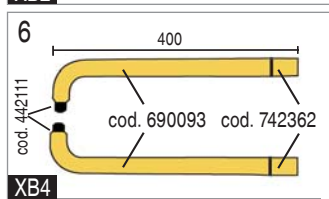
XB1



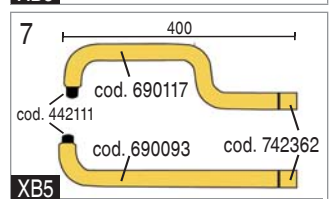
XB2



XB3



XB4



XB5

### INVER-PLUS 13500 SMART - 13500 SMART AQUA - 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA



Комплект консолей с электродами

КОНСОЛИ (с жидкостным охлаждением)

1. CA1 ..L= 95 mm STD. ....cod. 803169
2. CA2 ..L= 95 mm.....cod. 803170
3. CA3 ..L=300 mm .....cod. 803171
4. CA4 ..L=550 mm .....cod. 803172
5. CA5 ..L= 42 mm .....cod. 803181

КОНСОЛИ

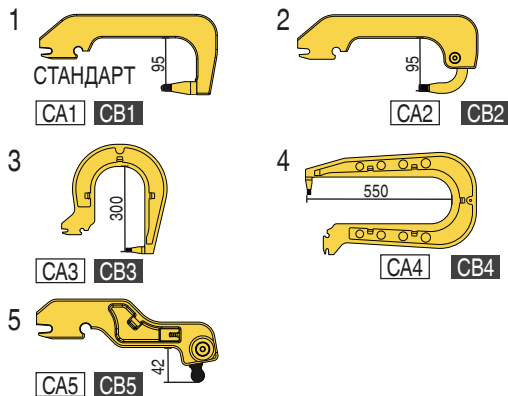
1. CB1 ..L= 95 mm STD. ....cod. 803182
2. CB2 ..L= 95 mm .....cod. 803183
3. CB3 ..L=300 mm .....cod. 803184
4. CB4 ..L=550 mm.....cod. 803185
5. CB5 ..L= 42 mm .....cod. 803186

ЭЛЕКТРОДЫ



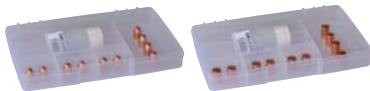
- a. L= 18 mm .....cod. 690130
- b. L= 18 mm .....cod. 690132
- c. L= 25 mm .....cod. 690166

КОНСОЛИ



ИСТОЧНИКИ КОНСОЛИ	INVER-PLUS 13500 SMART	INVER-PLUS 13500 SMART AQUA	INVER-PLUS 14000 AQUA	INVER-PLUS 14000 SMART AQUA
CA1			a	
CA2			a	
CA3			a	
CA4			a	
CA5			c	
CB1	b			
CB2	b			
CB3	a			
CB4	a			
CB5	c			
CMK	•			
CMKA		•	•	•

НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ (AQUA)



CMK  
cod. 802768

CMKA Aqua  
cod. 802767

СМАЗКА



cod. 321132

# ПОДБОР ПУСКО-ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА



ЗАРЯДКА 15 ЧАСОВ	ВОЗМОЖНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ	ЗАПУСК	ЗАПУСК + 5 МИНУТ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ЗАРЯДКИ
---------------------	----------------------------	--------	--

	20 Ач	60 Ач	80 Ач	100 Ач	150 Ач	200 Ач	WET	GEL	AGM	ТЕХНОЛОГИЯ		
											TRONIC	PULSE TRONIC
ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	POLARTRONIC 6/12						•	•	•	✓		
	POLAR 6 - 10 - 11 - 12 - 14 - 15						•					
	T-CHARGE 12						•	•	•			✓
	FORMA 13 - 14 BOOST - 15						•					
	POLARBOOST 100 - 140						•					
	POLARTRONIC 12 - 24						•	•	•	✓		
	T-CHARGE 18 - 20 BOOST						•	•	•			✓
	FORMA 18 - 20 BOOST						•					
	T-CHARGE 26 BOOST						•	•	•			✓
	POLARTRONIC 25 BOOST						•	•	•	✓		
	FORMA 30 - 50 BOOST						•					
	TEST 48/2 PROF						•					
ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	IMPERIAL 150 START						•					
	IMPERIAL 220 START						•					
	IMPERIAL TRONY 230						•	•	•	✓		
	DIGTRONIC 330						•	•	•			✓
	DIGTRONIC 530						•	•	•			✓
	IMPERIAL 400 - MAJOR 220 - 320 START						•					
	MAJOR TRONY 340						•	•	•			✓
	MAJOR 420 - 520 - 620 START						•					
	MAJOR 650 - 1000 START						•					
	MAJOR 1500 START						•					

## СОЕДИНЕНИЕ АККУМУЛЯТОРОВ

С помощью зарядных устройств есть возможность заряжать одновременно два аккумулятора. Существует параллельное и последовательное соединение.

### 1. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

При последовательном соединении аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в ампер-часах.

**70Ah - 70Ah**

Напряжение равно сумме напряжений отдельных аккумуляторов.

**12V + 12V = 24V**

### 2. ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

При параллельном соединении аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение.

**12V - 12V**

При данном типе подключения происходит суммирование тока заряда.

**40Ah + 45Ah = 85Ah**

## ТИПЫ АККУМУЛЯТОРОВ

Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn), свинцом-кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом, состоящим из раствора воды и серной кислоты.

Аккумуляторы WET чаще всего используются в автомобильном секторе.

Аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) имеют электролит в виде геля. Полностью герметичны, благодаря чему они могут использоваться в разных положениях без риска выхода наружу электролита.

Эти аккумуляторы не нуждаются в обслуживании.

Аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом, в котором элементы из стекловаты поглощают и удерживают всю содержащуюся кислоту. Они полностью герметичны и позволяют использоваться в разных положениях без риска выхода наружу электролита.

Данный тип аккумуляторов не нуждаются в обслуживании.

# ЦИФРОВЫЕ ПУСКОЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА



## ЦИФРОВЫЕ ПУСКОЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Предназначены для зарядки аккумуляторов с напряжением 6/12/24 В, пуска легковых автомобилей, фургонов и легких грузовиков. Не влияют на работу бортовой электроники, систем ABS, Airbag, электронного впрыска и пр. Функция STAND BY (ОЖИДАНИЕ) активируется при включении в прикуриватель автомобиля, позволяет снять клеммы с аккумулятора автомобиля и производить зарядку без потери всей информации и настроек на бортовом компьютере.



TRONIC - это технология BLUEWELD, внедренная с 1994 года, которая делает зарядные устройства очень эффективными. Сложнейшие электронные схемы управляют всеми стадиями процесса зарядки - от десульфатации, мониторинга состояния аккумулятора до определения конечных оптимальных условий емкости и напряжения батарей. Прерывание и автоматическое возобновление процесса зарядки позволяет достичь лучшей эксплуатации аккумулятора, значительно продлевая период его активного использования. Система TRONIC реализована в зарядных устройствах серии DIGTRONIC.



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

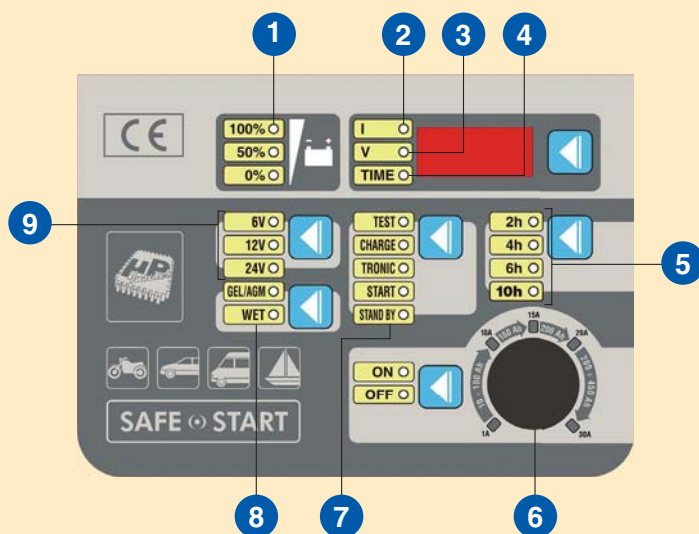
► Пуско-зарядное устройство с микропроцессорным управлением с возможностью зарядки всех типов аккумуляторных батареек (WET, GEL, AGM) на 6/12/24 В

► Режимы работы: ЗАРЯДКА, ПУСК, ОЖИДАНИЕ

► Цифровая индикация напряжения на клеммах аккумулятора, напряжения зарядки и времени зарядки

► Индикация состояния аккумулятора во время процесса зарядки

► Индикация об изменении полярности, дефектах аккумулятора, срабатывании термозащиты, дефекте аккумуляторного зарядного устройства



### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ DIGTRONIC 330, 530:

1. Индикация состояния аккумулятора
2. Индикация тока зарядки
3. Индикация напряжения аккумулятора
4. Индикация времени зарядки
5. Выбор времени зарядки
6. Регулировка тока зарядки
7. Выбор режима работы
8. Выбор типа аккумулятора
9. Выбор напряжения аккумулятора

Модель	Напряжение сети, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Ток зарядки EN60335-2-29, А	Start max, А	Start EN 60335-2-29, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digtronic 330	1 x 220	6 / 12 / 24	50	30	230	210	390 x 260 x 230	16,3	829662
Digtronic 530	1 x 220	6 / 12 / 24	75	40	400	300	390 x 260 x 230	19,5	829630





## ПЕРЕНОСНЫЕ ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА С РАСШИРЕННЫМ НАБОРОМ ФУНКЦИЙ

ОБОРУДОВАНЫ ЗАЩИТОЙ ОТ ПЕРЕГРУЗКИ И ИЗМЕНЕНИЯ ПОЛЯРНОСТИ, СНАБЖЕНЫ АМПЕРМЕТРОМ.

### Polar 15:

Зарядка аккумуляторов на 12 / 24 В.

### Polarboost 100 и Polarboost 140:

Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)

### Test 48/2 Prof:

Профессиональное зарядное устройство для зарядки всех типов свинцовых аккумуляторов на 6 / 12 / 24 / 36 / 48 В

- ▶ Допускается одновременная зарядка нескольких последовательно подключенных батарей
- ▶ Снабжен вольтметром и амперметром



POLAR 15



POLARBOOST 100



POLARBOOST 140



TEST 48/2 PROF

Модель	Напряжение сети, В	Выходная мощность, Вт	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Polar 12	1 x 220	80	12	6	95 x 190 x 180	1,6	807624
Polar 14	1 x 220	110	12	9	95 x 190 x 180	1,9	807625
Polar 15	1 x 220	110	12 / 24	9 / 4,5	95 x 190 x 180	2,5	807626
Polarboost 100	1 x 220	170	12	9 / 14 (Boost)	95 x 190 x 180	2,2	807630
Polarboost 140	1 x 220	230	12	20 / 50 (Boost)	160 x 245 x 165	5,3	807805
Test 48/2 Prof	1 x 220	1000	6 / 12 / 24 / 36 / 48	11 / 30 / 30 / 30 / 27	280 x 355 x 320	13,7	807709



## IMPERIAL 150 - 220 - 400 START

### ПЕРЕНОСНЫЕ ПУСКОЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

для зарядки свинцовых батарей и пуска всех типов транспортных средств с бензиновыми двигателями. Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- ▶ Индикация зарядного и пускового тока

## MAJOR 320 - 420 - 520 - 620 START

ПУСКОЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА для ВСЕХ ТИПОВ АВТОМОБИЛЕЙ, ФУРГОНОВ И ЛЕГКИХ ГРУЗОВИКОВ.

Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- ▶ Индикация зарядного и пускового тока
- ▶ Таймер ускоренной зарядки (Только MAJOR 520, 620)

## MAJOR 650 - 1500 START

ПУСКОЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА для ВСЕХ ТИПОВ АВТОМОБИЛЕЙ, ФУРГОНОВ, ГРУЗОВИКОВ И ТРАКТОРОВ.

Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- ▶ Индикация зарядного и пускового тока
- ▶ Таймер для ускоренной зарядки
- ▶ Дистанционное управление



IMPERIAL 400 START



MAJOR 620 START

Модель	Напряжение сети, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Ток зарядки EN 60335, А	Start max, А	Start EN 60335, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Imperial 150 Start	1 x 220	12	20	14	140	80	225 x 290 x 205	6,6	807732
Imperial 220 Start	1 x 220	12 / 24	30	20	180	120	225 x 290 x 205	9,0	807806
Imperial 400 Start	1 x 220	12 / 24	45	30	300	180	265 x 345 x 230	10,8	807687
Major 320 Start	1 x 220	12 / 24	45	30	300	180	305 x 360 x 630	13,9	829810
Major 420 Start	1 x 220	12 / 24	75	50	400	300	305 x 360 x 630	16,9	829811
Major 520 Start	1 x 220	12 / 24	75	50	400	300	365 x 460 x 755	21,0	829812
Major 620 Start	1 x 220	12 / 24	90	70	570	360	365 x 460 x 755	25,0	829813
Major 650 Start	3 x 380	12 / 24	100	80	1000	640	365 x 460 x 755	38,0	829814
Major 1500 Start	3 x 380	12 / 24	150 / 250	130 / 220	1700/2000	1000/1300	380 x 560 x 885	69,0	829807



Горячая линия BLUEWELD  
тел. +7 495 604-46-00  
info@bluweld.ru  
www.bluweld.ru



Ваш региональный представитель